

广东大冶摩托车技术有限公司

突发环境事件应急预案

委托单位：广东大冶摩托车技术有限公司（盖章）

编制单位：广东科明昊环保科技有限公司（盖章）

报告版本：DYYJYA-001

2019年10月

## 颁布令

为认真贯彻《国务院办公厅关于印发国家突发环境事件应急预案的通知》（国办函[2014]119号）、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）文件要求，有效防范应对突发环境事件，努力将突发环境事件对人员、财产、环境、社会造成的损失降至最小程度，本单位编制了《广东大冶摩托车技术有限公司突发环境事件应急预案》。该预案是本单位实施突发环境事件应急处置的规范性文件，用于指导本单位针对突发环境事件的应急处置行动。

本突发环境事件应急预案于年月日批准发布并正式实施。本单位内所有部门均应严格遵守执行。

广东大冶摩托车技术有限公司

签发人：

年 月 日



项目名称：广东大冶摩托车技术有限公司突发环境事件应急预案

单位名称：广东大冶摩托车技术有限公司

预案编制审批人员一览表

姓名	职务	负责事项	签名
		负责编写事务	
		负责审核事务	

## 承诺书

广东大冶摩托车技术有限公司（盖章）：本公司承诺：《广东大冶摩托车技术有限公司突发环境事件应急预案》及其所有附件材料真实有效，无弄虚作假行为，并对材料的真实性承担法律责任。本报告经审查后可以公开。

## 目录

<b>1 总则</b> .....	<b>1</b>
1.1 编制目的.....	1
1.2 编制依据.....	1
1.3 适用范围.....	3
1.4 工作原则.....	6
1.5 应急预案体系.....	6
<b>2 环境风险识别及环境风险评价</b> .....	<b>7</b>
2.1 环境风险物质识别.....	7
2.2 环境风险单元识别.....	7
2.3 最大可信事故.....	8
2.4 应急储存系统容积核算.....	8
2.5 环境风险等级.....	8
<b>3 应急组织体系</b> .....	<b>9</b>
3.1 组织机构.....	9
3.2 应急部门职责.....	9
<b>4 预防与预警机制</b> .....	<b>13</b>
4.1 预防机制.....	13
4.2 预警机制.....	17
<b>5 应急处置</b> .....	<b>22</b>
5.1 先期处置.....	22
5.2 应急响应.....	23
5.3 信息报告与通报.....	28
5.4 现场处置.....	30
5.5 应急监测.....	46
<b>6 应急终止</b> .....	<b>50</b>
6.1 应急终止条件.....	50

6.2 应急终止后的行动.....	50
<b>7 后期处置.....</b>	<b>52</b>
7.1 人员安置和救助.....	52
7.2 现场清洁净化.....	52
7.3 洗消后的二次污染防治方案.....	52
7.4 事故后果影响消除、生产秩序恢复.....	53
7.5 调查与评估.....	53
7.6 恢复运作.....	53
<b>8 应急保障.....</b>	<b>54</b>
8.1 应急保障计划.....	54
8.2 应急资源与装备保障.....	54
8.3 应急奖惩.....	55
<b>9 应急防护.....</b>	<b>55</b>
9.1 日常防护.....	55
9.2 应急处置安全防护.....	56
9.3 受灾群众安全防护.....	56
9.4 人员撤离、疏散路线图.....	57
<b>10 应急预案管理.....</b>	<b>58</b>
10.1 环境事件预防.....	58
10.2 环境应急培训.....	58
10.3 环境应急演练.....	59
10.4 应急预案修订.....	61
10.5 应急预案的实施.....	62
<b>11 附则.....</b>	<b>63</b>
<b>12 附件、附图.....</b>	<b>64</b>

# 1 总则

## 1.1 编制目的

(1) 全面调查了广东大冶摩托车技术有限公司（以下称：大冶公司）突发环境污染事故类型、风险源以及所造成的环境危害，评估确定大冶公司突发环境污染事故应急能力；

(2) 加强大冶公司对突发环境污染事故的管理能力，全面预防突发环境污染事故；

(3) 提高大冶公司对突发环境污染事故的应急能力，确保事故发生时能够及时、有效处理事故源，控制事故扩大，减小事故损失；

(4) 降低突发环境污染事故所造成的环境危害，通过突发环境污染事故的应急处理、环境应急监测、事故信息的及时发布、受影响人员迅速转移等措施，将事故所造成的危害降至最低。

(5) 加强大冶公司与政府突发事件应对工作的衔接。

## 1.2 编制依据

### 1.2.1 国家环境保护法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日）；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年11月）；
- (5) 《中华人民共和国安全生产法》（2014年12月）；
- (6) 《中华人民共和国消防法》（2009年5月）；
- (7) 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007年11月）；
- (8) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月）；
- (9) 《危险化学品安全管理条例》（2013年12月）；
- (10) 《安全生产许可证条例》（2014年7月）；
- (11) 《国家突发环境事件应急预案》（〔2014〕119号）；
- (12) 《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2013〕101号）；
- (13) 《突发环境事件信息报告办法》（环境保护令 第17号）；
- (14) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）；
- (15) 《环境损害鉴定评估推荐方法（第II版）》（环办〔2014〕90号）。

## 1.2.2 地方环境保护法规及行政规章

- (1) 《广东省环境保护条例》(2015年7月1日);
- (2) 《广东省建设项目环境保护管理条例》(广东省人大常委2012年7月26日第四次修正);
- (3) 《广东省固体废物污染防治法规》(粤环〔2003〕54号);
- (4) 《广东省突发事件应对条例》(2010年);
- (5) 《广东省突发事件总体应急预案》(2011年);
- (6) 《广东省地表水环境功能区划》(粤环〔2011〕14号);
- (7) 《广东省环境保护“十三五”规划》(粤环〔2016〕51号);
- (8) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》的通知(粤环〔2015〕99号);
- (9) 《企业事业单位突发环境事件应急评审指南(试行)》(环办应急[2018]8号);
- (10) 《江门市突发环境事件应急预案》;
- (11) 《江门市江海区突发环境事件应急预案》。

## 1.2.3 技术规范和行业标准

- (1) 《国家危险废物名录》(环境保护部、国家发展和改革委员会、公安部令第39号);
- (2) 《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T 169-2018);
- (3) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》(中华人民共和国环境保护部第44号令);
- (4) 《常用化学危险品贮存通则》(GB15603-1995);
- (5) 《危险化学品事故应急救援预案编制导则》(国家安全生产监督管理局危化字〔2004〕43号);
- (6) 《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002);
- (7) 《地下水环境质量标准》(GB/T 14848-2017);
- (8) 《环境空气质量标准》(GB 3095-2012);
- (9) 《工作场所有害因素职业接触限值》(GBZ2.1-2007);
- (10) 《危险化学品安全管理条例》(国务院令第591号);
- (11) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南(试行)》(环办应急[2018]第8号);
- (12) 《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》(环办[2014]34号);

- (13) 《企业突发环境事件风险分级办法》（环保部[2018]第 14 号）；
- (14) 《化学品分类和标签规范第 18 部分：急性毒性》（GB30000.18-2013）；
- (15) 《化学品分类和标签规范第 28 部分：对水生环境的危害》（GB30000.28-2013）；
- (16) 《危险化学品重大危险源识别》（GB18218-2018）；
- (17) 《危险化学品目录（2015 版）》。

#### 1.2.4 其他依据

- (1) 《关于广东大冶摩托车技术有限公司建设项目环境保护审查的批复》；（江环建[2003]089 号）；
- (2) 《关于广东大冶摩托车技术有限公司扩建建设项目环境保护审查的批复》（江环建[2004]458 号）；
- (3) 《关于广东大冶摩托车技术有限公司年装配摩托车 60 万辆、车涂装加工摩托车配件 30 万套建设项目竣工环境保护验收的决定书》（江环技[2007]30 号）；
- (4) 《广东大冶摩托车技术有限公司 VOCs “一企一策” 综合整治方案》；
- (5) 广东大冶摩托车技术有限公司其他相关资料。

### 1.3 适用范围

本预案适用于大冶公司及周边环境风险受体区域内发生或可能发生的突发环境事件的预防预警、应急处置和应急救援工作，当超出本预案应急能力时则与上级政府发布的其他应急预案衔接，当上级预案启动后，本预案作为辅助执行。适用范围及分级情况具体见表 1-1。

表 1-1 大冶公司突发环境事件分级表

事件类型	事件分级		
	公司Ⅲ级	公司Ⅱ级	公司Ⅰ级
物料泄漏 (含废气超标排放)	①生产设备、设施发生损坏,导致设备、设施内物料发生泄漏,泄漏的物料未流出单元(生产车间)且未发生下渗现象。 ②危险品仓库所储存的化学品原辅料发生泄漏,泄漏的化学品未流出单元(危险品仓库)且未发生下渗现象。 ③危废仓所储存的危险废物发生泄漏,泄漏的危险废物未流出单元(危废仓)且未发生下渗现象。 ④机油存储罐区所储存的机油发生泄漏,泄漏的机油未流出单元(机油存储罐区)且未发生下渗现象。 ⑤废气处理设施输送管道或设备发生损坏,导致废气在输送过程中发生泄漏。 ⑥废水处理站池子或运输管道破裂导致废水泄漏,泄漏的废水未流出单元(废水处理站)且未发生下渗现象。 ⑦其他可控制在装置、车间或者风险单元内的环境事件。	①生产设备、设施发生损坏,导致设备、设施内物料发生泄漏,泄漏的物料流出单元(生产车间)但未扩散到厂区范围之外。 ②危险品仓库所储存的化学品原辅料发生泄漏,泄漏的化学品流出单元(危险品仓库)且未发生下渗现象。 ③危废仓所储存的危险废物发生泄漏,泄漏的危险废物流出单元(危废仓)但未扩散到厂区范围之外。 ④机油存储罐区所储存的机油发生泄漏,泄漏的机油流出单元(机油存储罐区)但未扩散到厂区范围之外。 ⑤废水处理站池子或运输管道破裂大致废水泄漏,泄漏的废水流出单元(废水处理站)但未扩散到厂区范围之外。 ⑥其他可控制在装置、车间或者风险单元内的环境事件。	泄漏物料已超出厂界范围。
火灾、爆炸等引起的次生环境事件	①生产车间发生的微型火灾事件,其产生的消防废水影响范围可控制在单元区内(生产车间)。 ②危险品仓库微型火灾事件,其产生的消防废水影响范围可控制单元区内(危险品仓库)。	①生产车间发生的小型火灾事件,其产生的消防废水影响范围可控制在厂区内。 ②危险品仓库发生的小型燃烧事件,其产生的消防废水、影响范围可控制在厂区内。	发生大型火灾爆炸事件。
环境风险防控设施失灵或非正常操作引起的突发环境事件。	①应急泵无法顺畅运转。 ②应急阀门、雨水阀门无法正常操作。	/	/
各种自然灾害、极端天气或不利气象条件引	暴雨天气情况下,设备、管网等发生损坏,导致物料发生泄漏,泄漏的物料未流出单元且未发生下渗	雷暴雨天气情况下,设备、管网等发生损坏,导致物料发生泄漏,泄漏的物料已流出单元,与雨	极端天气或不利气象条件下,由于防控失效可能导致



广东大冶摩托车技术有限公司突发环境事件应急预案

事件类型	事件分级		
	公司Ⅲ级	公司Ⅱ级	公司Ⅰ级
起的突发环境事件	象。	水混合向外流动。	泄漏物或废气、废水事故性排放，影响外环境时
人为误操作引起的环境事件引起的突发环境事件。	因人为操作引起的物料泄漏，泄漏程度与“物料泄漏”情景一致时。	/	/

## 1.4 工作原则

(1) **救人第一、环境优先。**在突发环境安全事件的预防、应急响应过程中，应始终把应急处理人员、职工、周边群众的健康放在第一位。突发环境事件应急处置下，始终将救人放在第一位。突发环境事件发生情况下，应急处置以环境保护为优先，环境一旦受到突发环境事件所产生的污染物影响，修复难度大且成本高。须通过控源截污措施，防止污染物进入外环境从而造成环境污染事件。

(2) **先期处置、防止危害扩大。**通过科学有效的先期处置，防止突发环境事件的进一步扩大，将突发环境事件所产生的危害有效控制在最小范围内。

(3) **快速响应、科学应对。**不断完善应急反应机制，强化人力、物力、财力贮备，增强应急处理能力；依靠科学，加强科研指导，规范业务操作，实现应急工作的科学化、规范化。公司承担环境应急工作职责的人员在接到突发环境事件的信息后，应按程序立即启动应急响应，以便及时控制事态。

(4) **应急工作与岗位职责相结合。**制定权责分明的应急组织架构，为突发环境事件的预防预警及应急状态下的快速反应提供制度保障。应急任务按照不同应急小组职责，细化落实到各个应急岗位。

## 1.5 应急预案体系

大冶公司突发环境事件应急预案包括总则、环境风险识别及环境风险评价、应急组织机制、预防与预警机制、应急处置、应急终止、后期处置、应急保障、应急防护、预案管理、附则及附件附图。在发生重大环境事件情况下，需请求政府部门帮助时，以政府部门预案为主，企业预案为辅。本应急预案与《江门市江海区突发环境事件应急预案》、《江门市突发环境事件应急预案》共同构成环境应急预案体系，见图 1-1。

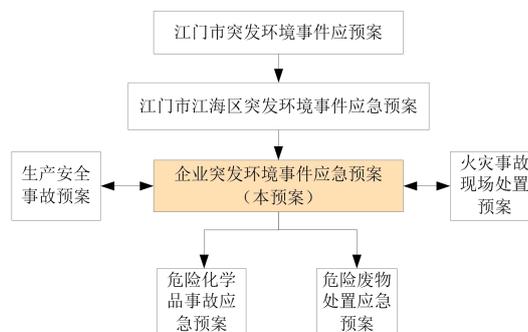


图 1-1 大冶公司应急预案体系图

## 2 环境风险识别及环境风险评价

### 2.1 环境风险物质识别

环境风险物质可能包括主要原辅材料、燃料、中间产品、最终产品以及生产过程排放的“三废”污染物等，根据《风险评估报告》，大冶公司生产运营过程中涉及的环境风险物质见表表 2-1。

表 2-1 大冶公司环境风险物质

序号	物质种类	物质名称	最大储存量 (t)	储存位置	
1	原辅材料	固体氢氧化钠	1	危险品仓库	
2		油漆	2		
3		稀释剂	5		
4		固化剂	2		
5		汽油	0.08		
6		机油	40	机油存储罐	
7	废水	COD <sub>cr</sub>	0.0092*	废水处理站	
8		氨氮	0.00031*		
9		磷酸盐	0.000042*		
10	废气	甲苯	0.0031*	废气处理设施	
11		二甲苯	0.0022*		
12		总 VOCs	0.0059*		
13	危险废物	废活性炭	HW49	1	危废仓
14		废过滤棉	HW49	2	
15		废油漆包装桶	HW49	5	
16		废机油	HW08	5	
17		废油漆渣	HW12	80	
18		表面处理污泥	HW17	30	

注：\*废水 COD<sub>cr</sub>、氨氮、磷酸盐根据 2018 年的污染物排放监测数据核算，按照公式：排放量=工业废水排水量×污染物平均排放浓度；废气苯、甲苯、二甲苯和总 VOCs 为根据 2018 年的污染物排放监测数据核算，按照公式：污染物排放量=浓度×风量×时间，得出各污染物的平均年排放量核算的日均排放值。

### 2.2 环境风险单元识别

根据《风险评估报告》第 4 章节，大冶摩托公司主要环境风险单元汇总见表 2-2。

表 2-2 大冶公司主要环境风险单元

序号	区域	环境风险单元	涉及环境风险物质	风险类别
1	生产区域	涂装车间	油漆、稀释剂、固化剂、 药剂槽混合液、废气	泄漏、火灾
2	仓储区域	危险品仓库	油漆、稀释剂、固化剂、 汽油	泄漏、火灾
		危废仓	废机油	危险废物泄漏
		机油存储罐区	机油	泄漏、火灾
3	治污设施	废气处理设施	废气	泄漏
		废水处理站	废水	泄漏、废气事故排放

## 2.3 最大可信事故

最大可信事故指事故所造成的危害在所有预测的事故中最严重，并且发生此事故的概率不为零。根据《风险评估报告》第 5 章，大冶公司最大可信事故是废机油、化学品泄漏导致的火灾爆炸事故产生的含危化品的消防废水不受控制或废气泄漏。具体见表 2-3。

表 2-3 最大可信事故

主要风险源	最大可信事故
涂装车间、危险品仓库、危废仓、机油存储罐区	废机油、化学品泄漏导致的火灾爆炸事故产生的含危化品的消防废水不受控制或废气泄漏

## 2.4 应急储存系统容积核算

根据《风险评估报告》第 6 章节，大冶公司车间内设置明渠收集生产废水，输送至废水处理设施；车间内药剂槽连接的管网设置有应急阀门，在事故条件下可通过切换阀门实现事故应急，将事故废水输送至应急池内，应急池总容积为 144m<sup>3</sup>，大冶公司应急储存系统容积  $V_{\text{总}} - V_{\text{现有}} = 20\text{m}^3 < 0$ ，能满足事故废水的收集。

## 2.5 环境风险等级

根据《风险评估报告》8.1 突发大气环境事件风险分级章节，大冶公司突发大气环境事件风险等级表示为“一般-大气 (Q0)”。

根据《风险评估报告》8.2 突发水环境事件风险分级以及 9.2 风险等级调整章节，大冶公司突发水环境事件环境风险等级表示为“较大-水 (Q1-M1-E3)”。

根据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018) 的规定，大冶公司突发环境事件风险等级表示为：“较大[一般-大气 (Q0) +较大-水 (Q1-M1-E3)]”。

### 3 应急组织体系

#### 3.1 组织机构

大冶公司成立了应急组织机构以专门负责突发环境事件的应对与处置，应急组织机构由应急指挥部、应急办公室、技术专家组、应急处置组、综合协调组、后勤保障组及应急监测组组成。

##### 3.1.1 应急处置组织架构

大冶公司应急处置组织架构见图 3-1。

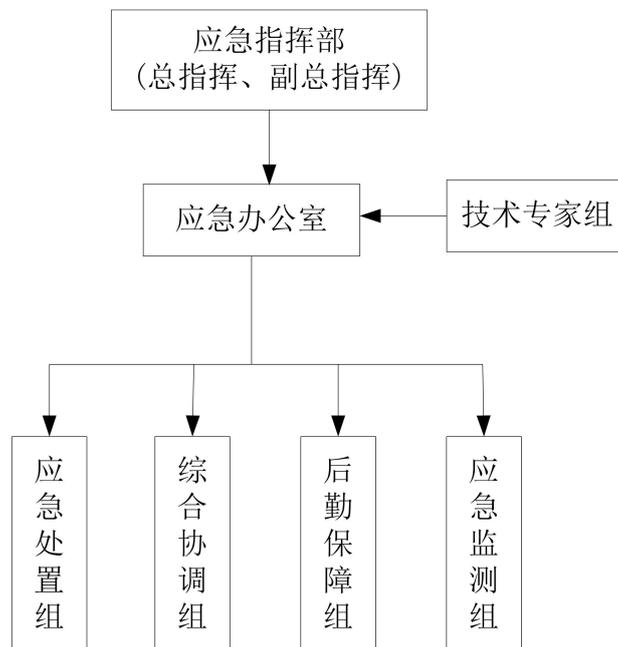


图 3-1 应急处置组织架构图

##### 3.1.2 应急组织情况

大冶公司应急指挥部设在总经理办公室，应急处置机构成员、联系方式详见附件 6。

#### 3.2 应急部门职责

##### 3.2.1 应急指挥部

应急指挥部是公司整个应急处置系统的重心，主要负责协调事故应急处置期间各个机构的运作，统筹安排整个事故应急处置行动，为现场应急处置提供各种信息支援，是组织、指挥、协调事故现场处置的最高运转机构。应急指挥部设在总经理办公室。主要的职责如下：

- (1) 执行国家有关应急处置工作的法律、法规和政策文件；

(2) 发生重大事故时，首先向相应的政府机构报警，并由指挥部发布实施和解除应急处置命令；

(3) 根据事故处置方案，组织指挥处置队伍，实施处置行动；

(4) 负责对各应急处置专业队伍下达指挥命令，向上级部门汇报，以及向周边单位通报事故情况，并发出处置请求；

(5) 负责对外界公众的新闻报道，组织新闻发布会；

(6) 负责保护事故现场及相关数据；

(7) 事故调查和事故处理后的恢复，总结应急处置工作的经验教训；

(8) 负责本预案的制定和修订工作；

(9) 检查督促做好危险化学品、危废品事故预防和应急处置准备工作，包括应急教育、培训和定期演练活动。

## 3.2.2 应急指挥部人员职责

### 3.2.2.1 总指挥职责

(1) 全面负责事故应急处理的组织、指挥、协调工作；

(2) 对事故的严重性及危害程度进行判断，确定事故应急处理的级别和相应的报警级别

(3) 启动外部增援力量的决策；

(4) 事故平息后，尽快安排有关人员处理善后工作，包括事故调查、恢复生产及善后伤亡人员等；

(5) 组织编制、修订预案；

(6) 组织开展厂内应急演练。

### 3.2.2.2 副总指挥职责

(1) 下达各种应急处置指令；

(2) 下达对事故装置及事故相关装置、公用工程等紧急停工的决定及指令；

(3) 环境敏感点水、气、危险废物等取样检测的决定与指令；

(4) 内部警戒的决定及指令；

(5) 环境污染控制措施实施及调整的决定及指令；

(6) 处置物资、处置力量的调配指令；

- (7) 污水流向监控及封堵的决定和指令；
- (8) 协调应急处置其他事项；
- (9) 总指挥不在现场，副总指挥行使总指挥职责。

### 3.2.3 应急办公室

#### (1) 日常管理

- ①环境应急演练的组织、记录与总结；
- ②环境应急体系的不断完善；
- ③其他环境应急管理相关工作。

#### (2) 应急处置

①对突发环境事件的危害范围、发展趋势做出科学评估，参与污染程度、危害范围、事件等级的判定，对污染区域的警报设立与解除等重大防护措施的决策提供技术依据，为应急指挥的决策和指挥提供科学可靠的数据支撑；

②收集应急过程中的各类相关信息，并进行跟踪，整理后向总指挥及副总指挥汇报。

### 3.2.4 技术专家组

(1) 负责对突发环境、安全事故的危害范围、程度、发展趋势做出科学评估，为现场应急办公室的决策提供科学依据；

(2) 对污染区域的隔离与解禁、人员撤离与返回等重大事项的决策提供科学依据；

(3) 为现场应急处置行动提供技术支持。

### 3.2.5 各应急小组职责

#### 3.2.5.1 应急处置组

(1) 负责大冶公司突发环境事件初期处置，泄漏化学品的堵漏、有毒化学物质的洗消和处理；

(2) 尽可能控制危险源，同时要采取措施保护现场，防止有毒有害物质扩散；

(3) 对事故产生的污染物（如事故废水、废渣等）进行后续处理。

#### 3.2.5.2 综合协调组

(1) 接到报警后，立即对应急处置工作中使用的通讯设备进行检查，确保通讯畅通；

(2) 迅速通知应急指挥部、各处置专业队及有关部门、部门，查明事故源外泄部位及原

因，采取紧急措施，防止事故扩大，下达按应急预案处置的指令；

(3) 联系有关部门（如环保、医院等）请求处置；

(4) 负责事故处置过程中与医疗机构联系与协调，组织开展安全防护、救护工作；

(5) 熟悉厂区内危险物质对人体危害的特性及相应的医疗急救措施；

(6) 储备足量的急救器材和药品，并能随时取用；

(7) 事故发生后，负责联系 120 急救中心，在现场附近的安全区域内设立临时医疗救护点，对伤病员进行检查分类和观察，对中毒和伤员的救护、包扎、诊治和人工呼吸等现场急救，保护、转送事故中的受伤人员；

(8) 当厂区急救力量无法满足需要时，向其他医疗单位申请救援并迅速转移伤者。

### 3.2.5.3 后勤保障组

(1) 负责应急过程的后勤工作；

(2) 定期检查应急物资储备（个人防护用品，抢险物资及劳动防护用品），保证其处于齐备状态；

(3) 负责平时应急物资、器材和设施的配备和检查，保障有效性；

(4) 负责应急处置过程中的物资供应。

### 3.2.5.4 应急监测组

(1) 根据现场勘察，按照有关技术规范，初步制定现场监测方案并组织开展现场监测工作；协助上级或第三方监测单位开展监测工作；

(2) 开展现场监测，严密监控现场环境质量和污染事态的变化；

(3) 根据应急领导小组的要求及时提供监测数据；

(4) 现场监测方案可根据现场情况的变化和技术专家组的意见不断调整。

## 4 预防与预警机制

### 4.1 预防机制

大冶公司环境风险源监控及预防措施见表 4-1。

表 4-1 大冶公司环境风险源管控情况表

序号	环境风险源	风险防控机制	
		工程防控	管理防控
1	整体防控	<p>①厂区两个雨水排放口均设置有手动雨水闸门（规格：直径 0.8m），此措施可有效将事故废水截流在厂区内。</p> <p>②厂区实现废水管网、雨水管网转换为应急管网的功能，且配备有两个应急泵（两个应急泵的规格分别为：流量 15m<sup>3</sup>/h、功率 1.1kW、扬程 10m 和流量 25m<sup>3</sup>/h、功率 2.2kW、扬程 14m），此措施可有效将事故废水输送至事故应急池（容积：144m<sup>3</sup>）暂存。</p>	<p>①雨水闸门、应急泵处均设置有现场应急处置警示标识，此措施可有效在突发环境事件状态下有序启动现场应急处置。</p> <p>②定期对应急管网、应急泵进行检查、维修、测试，防止在突发环境事件状态下因设备故障或破损引起事故废水泄漏。</p>
2	涂装车间	<p>①涂装车间内设有 5 个围堰，分别为电泳线前处理药剂存放区围堰（20m×2m×0.1m）、油箱泳线前处理药剂存放区围堰（8×3m×0.1m）、发动机线前处理药剂存放区围堰（6m×3m×0.1m）、塑料件光固化线前处理药剂存放区围堰（5m×1.2m×0.1m）、塑料件底面漆线前处理药剂存放区围堰（3m×2m×0.1m），该措施可预防液体在车间内泄漏。</p> <p>②生产区药剂槽采用 304 不锈钢材料制成，并在槽四周设有加强筋，生产过程中药剂槽处于密封状态，该措施可有效防止药剂槽破损，防止槽内液体泄漏或溢出。③车间内设有明渠（规格：315m×0.4m×0.33m），日常生产废水通过明渠排放到废水处理设施，事故情况下，该明渠可作为应急输送渠，将事故废水输送至废水处理设施，此措施有效防止了事故状态下，事故废水向外溢流。</p> <p>④车间地面通过水泥硬底化加地坪漆处理方式实现防渗。</p> <p>⑤车间区域内贴有警示标志，放置有消防设备（如灭火器），每个喷涂室有一条火灾应急灭火管道，火灾情况下由装车间外的二氧化碳室提供二氧化碳灭火。</p>	<p>①定期对设备及输送管道进行检查巡护，防止因设备破损引起物料泄漏。</p> <p>②设置有 VOCs 气体检测仪，此措施可防止废气在喷涂房内积聚，引起环境事件。</p> <p>③设置有天然气检测探头，防止天然气泄漏引发火灾二带来次生环境污染事件。</p> <p>④化学品的进出进行记录，管理人员定时检查、核实危险化学品的存放量和包装情况；</p> <p>⑤化学品在厂区内运输过程中，要仔细检查容器和包装情况，防止泄漏</p>
3	危险品仓库	<p>①仓库内根据不同物料种类划分了不同的区域，并在每个区域做好标识。</p> <p>②危险品仓前后门均设置有高约 3cm 的围堰，该措施可有效防止危险品泄漏出仓库。</p> <p>③仓库底下有一个废水处理设施收集池（规格：18m×13m×3m），该收集池上方有泄漏口，一旦发生物料泄漏，泄漏液可通过泄漏口以自流的方式流入废水处理设施收集池暂存，该措施可有效截污。</p> <p>④危险品仓库车间地面通过水泥硬底化加地坪漆处理，有效防止危险废物滴漏时发</p>	<p>①针对化学品的使用进行详细的登记。</p> <p>②对各类型危险品进行分区存放，按规范储存方式进行储存。</p> <p>③设置有规范化搬运操作管理制度，防止因人工误操作引起危险品泄漏。</p> <p>④危险品入库出库时，组织员工在搬运过程中规范操</p>

序号	环境风险源	风险防控机制	
		工程防控	管理防控
		生下渗现象；危险品仓库区域贴有警示标志。	作，轻拿轻放，防止外包装破损而发生泄漏；
4	危废仓	①仓库内根据危险废物的不同种类划分了不同的区域，并在每个区域做好标识。 ②危废仓前后门均设置有高约 3cm 的围堰，该措施可有效防止危险品泄漏出仓库。 ③仓库底下有一个废水处理设施收集池（规格：18m×13m×3m），该收集池上方有泄漏口，一旦发生物料泄漏，泄漏液可通过泄漏口以自流的方式流入废水处理设施收集池暂存，该措施可有效截污。 ④危废仓地面通过水泥硬底化加地坪漆处理，有效防止危险废物滴漏时发生下渗现象。	①设置有规范化搬运操作管理制度。 ②对仓内各种危险废物进行分区存放，防止因人工误操作引起危险废物泄漏。 ③仓门贴有危险废物标识且实现双锁防盗。 ④定期对危废仓进行巡护，防止因危险废物储存桶破损引起危险废物发生泄漏。
5	机油存储罐区	①机油存储罐采用碳钢材料制成，能有效防止储油罐破裂。 ②机油存储罐区设置有围堰（规格：长 10.5m、宽 4.8m、高 1m），此措施可有效将泄漏的机油控制在机油存储罐区内。 ③机油采用密闭输送管道输送，此措施可有效防止机油在输送过程中发生泄漏。	①安排专人负责管理机油存储罐区。 ②定期对机油存储罐及输送管道检查、维修、测试，防止存储罐破损引起机油泄漏。 ③建立有油罐区安全管理制度。 ④设置有禁止烟火、禁止穿化纤服装、现场应急处置方案等警示标识。
6	废气处理设施	①废气采用密闭输送管道输送，此措施可有效防止废气输送过程中发生泄漏。 ②据废气的实际情况建设废气处理设施。	①设置废气在线监测操作规程和管理程序制度。 ②定期监测排放气体浓度。 ③定期对废气处理设施设备进行检查、维修、测试，防止因设备故障或输送管道破损引起废气超标排放或泄漏。
7	废水处理站	据废水的实际情况建设废水处理设施。	①安排专人负责管理废水处理系统。 ②定期对废水输送管道进行检查、维修、测试，防止因废水输送管道破损引起废水泄漏。
建议	①加强人员管理意识； ②加强应急物资的管理，定期检查并做好记录； ③完善标识，使标识的信息明确清晰； ④在事故下需及时关闭雨水闸门，防止泄漏液、消防废水等直接流入外界环境，通过应急泵将泄漏液、消防废水输送至事故应急池（容积：144m <sup>3</sup> ）暂存； ⑤因突发环境事件暂存于事故应急池的废水，应抽进废水处理设施处理或及时联系有资质单位运走处理；		



广东大冶摩托车技术有限公司突发环境事件应急预案

序号	环境风险源	风险防控机制	
		工程防控	管理防控
		⑥加强对环境风险源、环境风险物质的日常管理，防止突发环境事件。	

## 4.2 预警机制

### 4.2.1 预警程序

按照突发事件严重性、紧急程度和可能波及的范围，大冶公司预警分为三级，预警级别由高到低分别为公司 I 级预警、公司 II 级预警和公司 III 级预警。根据事态的发展情况，预警可以升级、降级或解除。预警体系见图 4-1，预警分级见表 4-2。

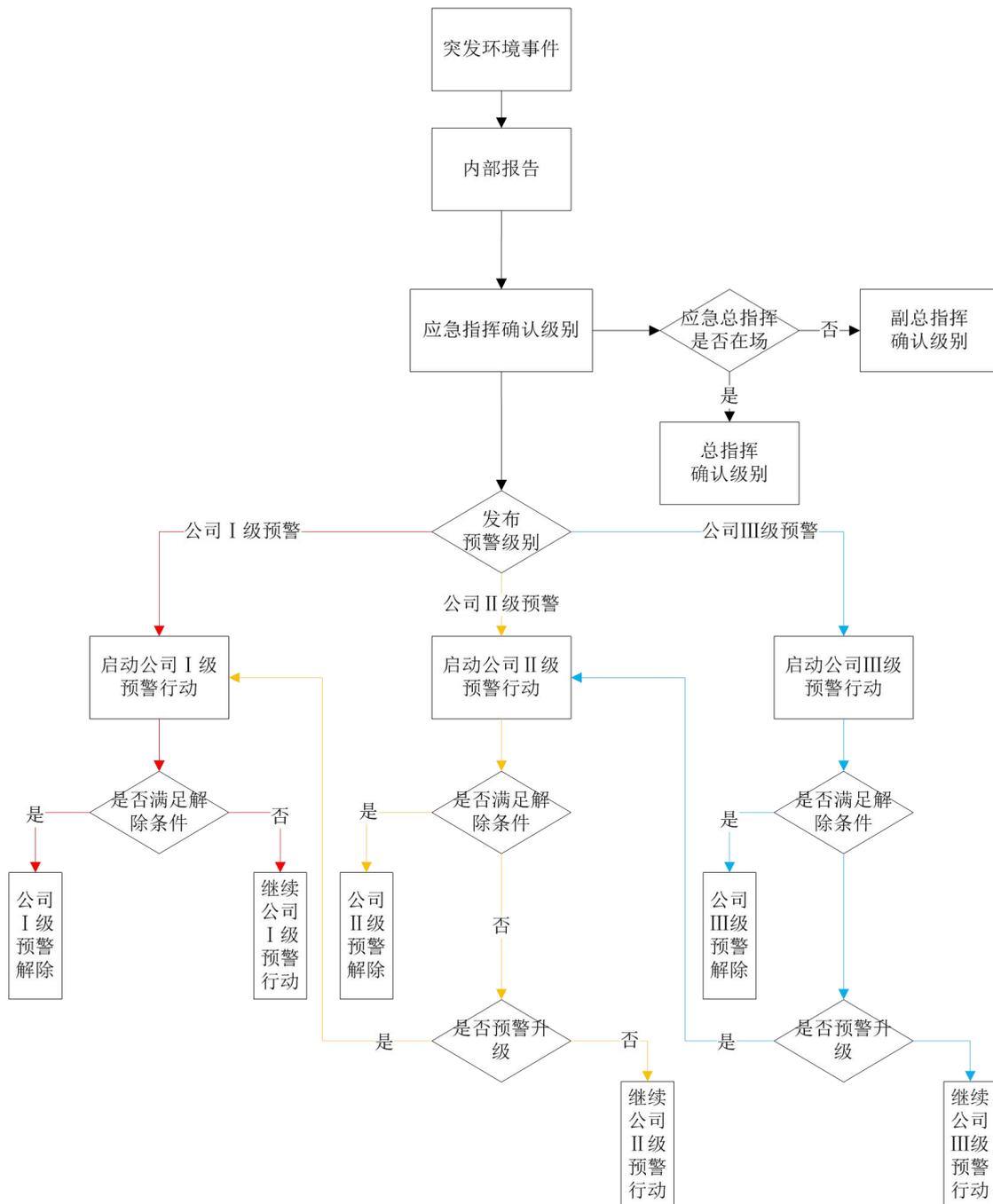


图 4-1 应急预警体系图

表 4-2 大冶公司环境应急预警分级表

事故情景	涉及环境风险源	预警等级		
		三级预警	二级预警	一级预警
物料 泄漏 (含 废气 超标 排放)	涂装车间	设备、管网或药剂槽等发生损坏,导致物料发生泄漏,泄漏的物料未流出单元(生产车间)且未发生下渗现象。	①设备、管网或药剂槽等发生损坏,导致物料发生泄漏,泄漏的物料流出单元(生产车间)但未扩散到厂区范围之外。 ②公司III级响应进行时。	/
	危险品仓库	危险品仓库油漆桶、稀释剂桶或固化剂桶发生损坏,导致危险品仓库内油漆、稀释剂或固化剂发生泄漏,泄漏的工业用油未流出危险品仓库单元且未发生下渗现象。	①危险品仓库油漆桶、稀释剂桶或固化剂桶发生损坏,导致危险品仓库内油漆、稀释剂或固化剂发生泄漏,泄漏的物料沿着地面流动且漫过围堰流出危险品仓库单元,但可控制在厂区内。 ②公司III级响应进行时。	/
	危废仓	危废仓内危险废物储存桶等发生损坏,导致危险废物发生泄漏,泄漏的危险废物未流出危废仓单元且未发生下渗。	①危废仓内危险废物储存桶等发生损坏,导致危险废物发生泄漏,泄漏的危险废物沿着地面流动流出危废仓单元,但可控制在厂区内。 ②公司III级响应进行时。	/
	机油存储罐区	机油存储罐区机油输送管道等发生损坏,导致机油发生泄漏,泄漏的机油未流出危废仓单元且未发生下渗。	①机油存储罐区机油输送管道等发生损坏,导致机油发生泄漏,泄漏的机油沿着地面流动流出机油存储罐区,但可控制在厂区内。 ②公司III级响应进行时。	①机油存储罐区泄漏的机油沿着地面流动将要超出厂区范围。 ②公司II级响应进行时。
	废气处理设施	废气处理设施内设备或废气输送管道发生损坏,导致废气泄漏或废气超标排放。	/	/
	废水处理站	废水处理系统废水输送管道发生损坏,导致废水输送过程中发生泄漏,泄漏的废水未流出废水处理系统单元且未发生下渗现象。	①废水处理系统废水输送管道发生损坏,导致废水输送过程中发生泄漏,泄漏的废水沿着地面流动流出废水处理系统单元,但可控制在厂区内。 ②公司III级响应进行时。	①废水处理系统泄漏的废水沿着地面流动将要超出厂界范围。 ②公司II级响应进行时。
火灾、 爆炸 等引	涂装车间	涂装车间发生的微型火灾事件,其产生的消防废水影响范围可控制在单元区内(生产车间)。	①生产车间发生的小型火灾事件,其产生的消防废水影响范围可控制在厂区内。 ②三级响应进行时。	①厂区将发生大型火灾爆炸事件。 ②二级响应进行时。

起的 次生 环境 事件	危险品仓库	危险品仓库发生微型火灾事件,其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在危险品仓库单元内。	①危险品仓库发生小型火灾事件,其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在厂区内。 ②公司III级响应进行时。	
	危废仓	危废仓发生微型火灾事件,其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在危废仓单元内。	①危废仓发生小型火灾事件,其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在厂区内。 ②公司III级响应进行时。	
	机油存储罐区	机油存储罐区发生微型火灾事件,其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在危废仓单元内。	①机油存储罐区发生小型火灾事件,其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在厂区内。 ②公司III级响应进行时。	
	废气处理设施	废气处理设施发生微型火灾事件,其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在废气处理设施单元内。	①废气处理设施发生微型火灾事件,其产生的消防废水影响范围可控制在厂区内。 ②公司III级响应进行时。	
	废水处理站	废水处理系统发生微型火灾事件,其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在废水处理系统单元内。	①废水处理系统发生小型火灾事件,其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在厂区内。 ②公司III级响应进行时。	
环境风险防控设施失灵或非正常操作引起的突发环境事件		①应急泵存在无法顺畅运转的可能性。 ②应急阀门、雨水阀门存在无法正常操作的可能。	/	/
各种 自然 灾害、 极端 天气 或不 利气 象条 件引 起的	涂装车间	暴雨天气情况下,设备、管网或药剂槽等发生损坏,导致物料发生泄漏,泄漏的物料未流出单元且未发生下渗现象。	①雷暴雨天气情况下,设备、管网或药剂槽等发生损坏,将导致设备、设施内物料发生泄漏,同时存在泄漏的物料已流出单元,与雨水混合向外流动的可能,但可控制在厂区内。 ②公司III级响应进行时。	/
	危险品仓库	雷暴雨天气情况下,危险品仓库内油漆桶、稀释剂桶或固化剂桶发生损坏,导致油漆、稀释剂或固化剂发生泄漏,泄漏的物料未流出危险品仓库单元且未发生下渗现象。	①雷暴雨天气情况下,危险品仓库内油漆桶、稀释剂桶或固化剂桶发生损坏,导致油漆、稀释剂或固化剂发生泄漏,泄漏的物料着地面流动且漫过围堰流出危险品仓库单元,但可控制在厂区内。 ②公司III级响应进行时。	/

突发环境事件	危废仓	雷暴雨天气情况下,危废仓内危险废物储存桶等发生损坏,导致危险废物发生泄漏,泄漏的危险废物未流出危废仓单元且未发生下渗现象。	①雷暴雨天气情况下,危废仓内危险废物储存桶等发生损坏,导致危险废物发生泄漏,泄漏的危险废物沿着地面流动流出危废仓单元,但未扩散到厂区范围之外。 ②公司III级响应进行时。	/
	机油存储罐区	雷暴雨天气情况下,机油存储罐区机油输送管道等发生损坏,导致机油发生泄漏,泄漏的机油未流出机油存储罐区且未发生下渗现象。	①雷暴雨天气情况下,机油存储罐区机油输送管道等发生损坏,导致机油发生泄漏,泄漏的机油沿着地面流动流出机油存储罐区,但未扩散到厂区范围之外。 ②公司III级响应进行时。	①雷暴雨天气情况下,机油存储罐区泄漏的机油与雨水混合流动,将要超出厂界范围。 ②公司II级响应进行时。
	废气处理设施	雷暴雨天气情况下,废水处理系统内输送管道发生损坏,导致废水处理系统内物料发生泄漏,泄漏的物料未流出废水处理系统单元且未发生下渗现象。	/	/
	废水处理站	雷暴雨天气情况下,废气处理设施内设备或输送管道发生损坏,导致废气泄漏。	①雷暴雨天气情况下,废水处理系统内输送管道发生损坏,导致废水处理系统内物料发生泄漏,泄漏的物料与雨水混合沿着地面流动流出废水处理系统单元,但可控制在厂区内。 ②公司III级响应进行时。	①雷暴雨天气情况下,废水处理系统泄漏的废水与雨水混合流动,将要超出厂界范围。 ②公司II级响应进行时。
人为误操作引起的环境事件引起的突发环境事件	因人为操作引起的物料泄漏,泄漏情况与“物料泄漏(含废气超标排放)”情景一致时。			

## 4.2.2 预警行动

当大冶公司发布预警时，其相应的预警行动见表 4-3。

表 4-3 大冶公司预警行动表

预警等级	预警行动
一级预警	大冶公司应急处置队伍立即进入事故现场进行先期处理，并组织全公司职工开展应急救援和撤离疏散。及时请求区应急救援指挥部、消防队等的支援。通知可能扩散区的近邻企业根据风向疏散、撤离到安全地带，将事故情况报上级有关单位。
二级预警	大冶公司应急处置队伍遵照指挥部的命令进入事故现场组织应急救援，撤离危险区内无防护措施人员到安全区。及时请求区应急救援指挥部、消防队等的支援，同时通知邻近企业采取防范措施。
三级预警	大冶公司应急救援队遵照指挥部的命令进入现场进行排查，对出现的问题进行处置。如出现突发环境事件及时报告公司应急指挥部。

## 4.2.3 预警解除

大冶公司应急指挥部根据情况宣布预警解除，由大冶公司应急办公室通知。

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除。
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内。
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能。
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要。

(5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

## 5 应急处置

### 5.1 先期处置

大冶公司所属各部门发现事故迹象或在事故初期（如火灾初期、危险化学品少量泄漏等情况），应按应急预案启动应急响应，组织人员进行应急处置，果断采取处置措施避免事态扩大，同时向相关部门报告。

当突发环境事件的发展趋势超出大冶公司的应急处置能力，大冶公司应急指挥部组织本公司的应急力量进行先期处置，尽量控制事态升级，为外部力量支援赢得宝贵的应急处置时间。大冶公司先期处置响应流程见图 5-1。

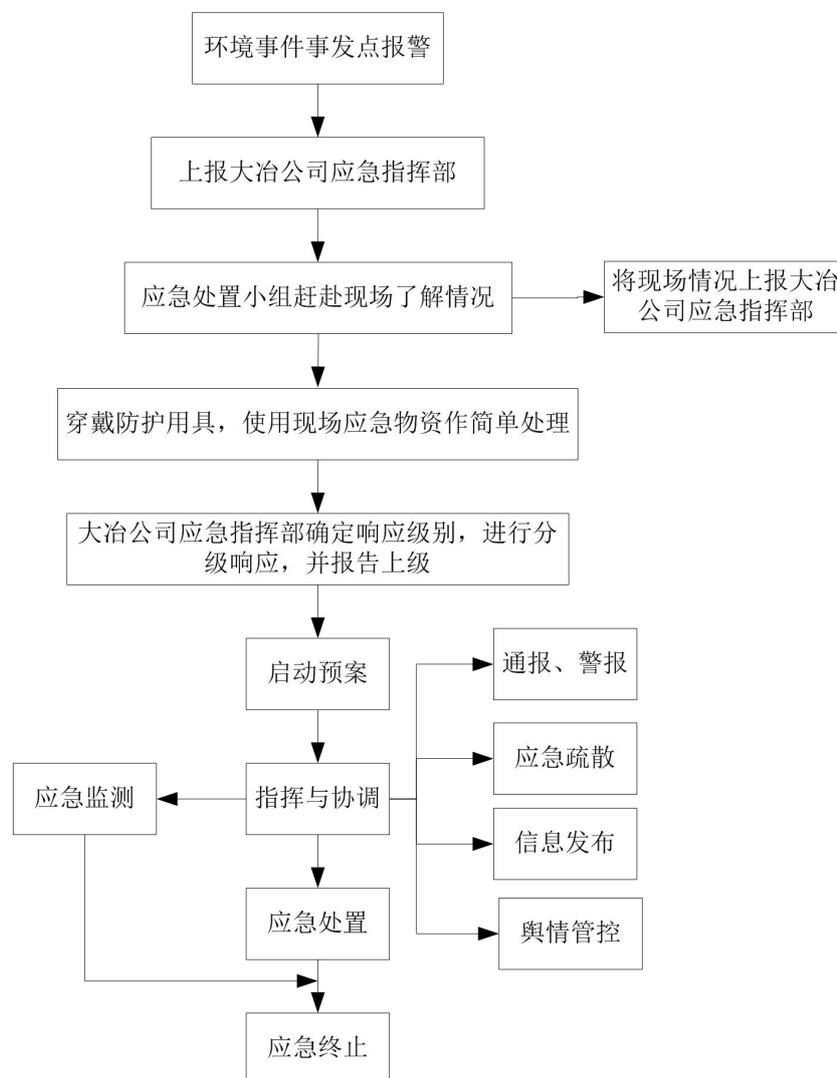


图 5-1 应急响应流程图

## 5.2 应急响应

大冶公司应急处置机构成员在接到应急（或预警）通知后迅速到应急指挥部办公室或事发现场报到，由总指挥召开应急会议，根据现场情况对事件的危害程度、紧急程度、发展势态进行预测。如需启动本预案，则依照本预案的分级要求及分工，各自准备应急抢险物资，组织应急处置队伍，做好相关装置紧急停工、退料等的准备。应急指挥根据本预案分级启动条件，下达启动预案的指令。

### 5.2.1 分级响应

根据突发环境事件的严重性、紧急程度、危害程度、影响范围，大冶公司内部控制事态的能力以及需要调动的应急资源，针对不同的预警级别启动相应级别的应急响应。分级响应程序见图 5-2。

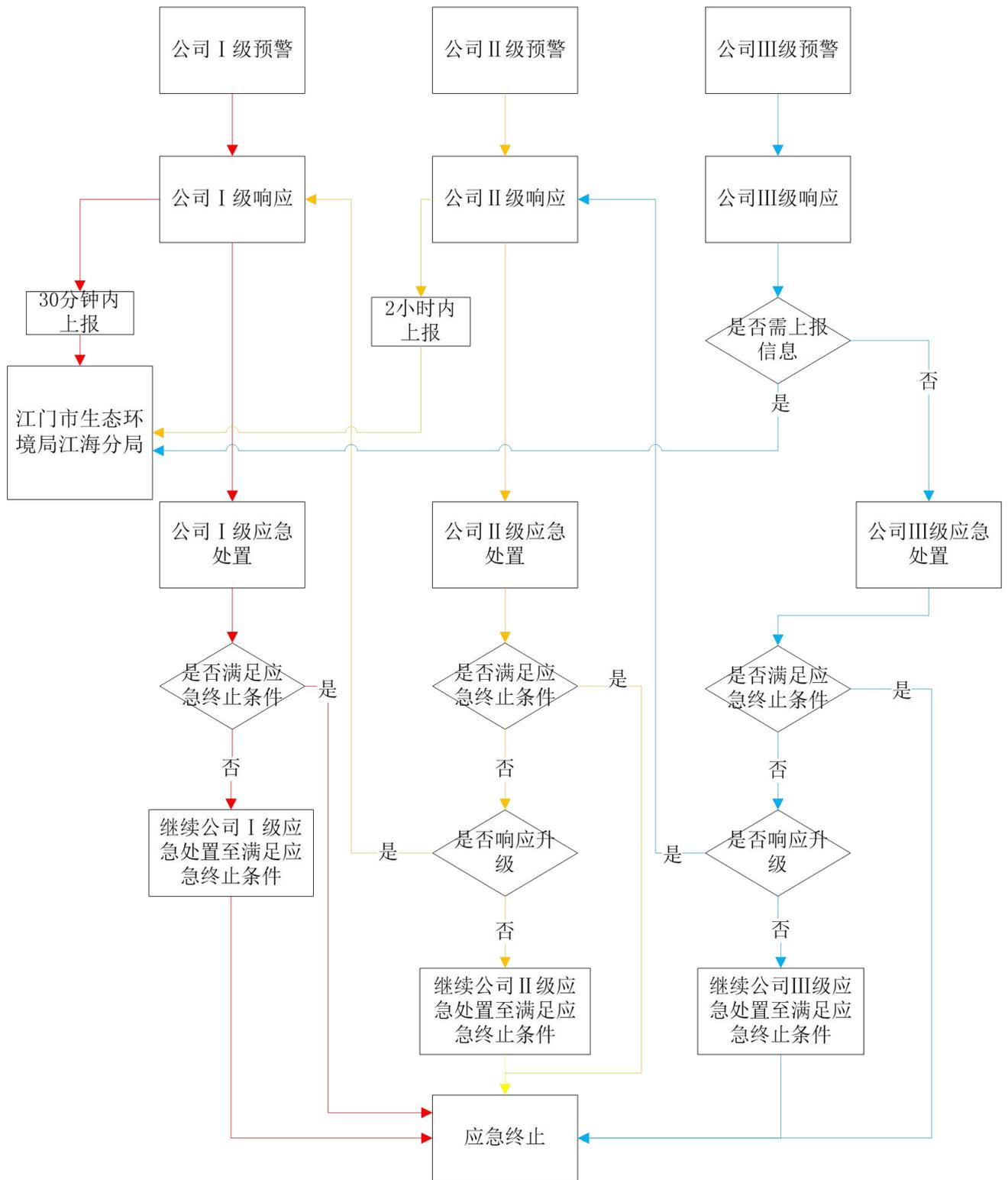


图 5-2 分级响应程序图

### 5.2.2 启动条件

大冶公司响应级别依次划分为三个级别的应急响应，在不同情境下突发环境事件的不同响应级别启动条件情况见表 5-1。

表 5-1 应急响应分级表

响应级别	影响范围	启动条件	
公司III级响应	影响范围局限于风险单元（涂装车间、危险品仓库、危废仓、机油存储罐区、废气处理设施、废水处理站），未影响到单元外，同时单元利用自身应急力量可以进行控制。	涂装车间	涂装车间设备、管网或药剂槽等发生损坏，导致物料发生泄漏，泄漏的物料未流出单元（生产车间）且未发生下渗现象。
			涂装车间发生的微型火灾事件，其产生的消防废水影响范围可控制在单元区内（生产车间）。
			暴雨天气情况下，涂装车间设备、管网或药剂槽等发生损坏，导致物料发生泄漏，泄漏的物料未流出单元且未发生下渗现象。
		危险品仓库	危险品仓库油漆桶、稀释剂桶或固化剂桶发生损坏，导致危险品仓库内油漆、稀释剂或固化剂发生泄漏，泄漏的工业用油未流出危险品仓库单元且未发生下渗现象。
			危险品仓库发生微型火灾事件，其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在危险品仓库单元内。
			雷暴雨天气情况下，危险品仓库内油漆桶、稀释剂桶或固化剂桶发生损坏，导致油漆、稀释剂或固化剂发生泄漏，泄漏的物料未流出危险品仓库单元且未发生下渗现象。
		危废仓	危废仓内危险废物储存桶等发生损坏，导致危险废物发生泄漏，泄漏的危险废物未流出危废仓单元且未发生下渗。
			危废仓发生微型火灾事件，其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在危废仓单元内。
			雷暴雨天气情况下，危废仓内危险废物储存桶等发生损坏，导致危险废物发生泄漏，泄漏的危险废物未流出危废仓单元且未发生下渗现象。
		机油存储罐区	机油存储罐区机油输送管道等发生损坏，导致机油发生泄漏，泄漏的机油未流出机油存储罐区且未发生下渗。
			机油存储罐区发生微型火灾事件，其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在机油存储罐区内。
			雷暴雨天气情况下，机油存储罐区机油输送管道等发生损坏，导致机油发生泄漏，泄漏的机油未流出机油存储罐区且未发生下渗现象。
		废气处理设施	废气处理设施内设备或废气输送管道发生损坏，导致废气泄漏或废气超标排放。
			废气处理设施发生微型火灾事件，其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在废气处理设施单元内。

响应级别	影响范围	启动条件	
			雷暴雨天气情况下，废水处理系统内输送管道发生损坏，导致废水处理系统内物料发生泄漏，泄漏的物料未流出废水处理系统单元且未发生下渗现象。
		废水处理站	废水处理系统废水输送管道发生损坏，导致废水输送过程中发生泄漏，泄漏的废水未流出废水处理系统单元且未发生下渗现象。
			废水处理系统发生微型火灾事件，其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在废水处理系统单元内。
			雷暴雨天气情况下，废气处理设施内设备或输送管道发生损坏，导致废气泄漏。
		环境风险防控设施发生故障，导致无法正常发挥其作用。	
		因人为误操作引起的环境风险物质泄漏事件，泄漏的环境风险物质未扩散至单元外。	
公司 II 级响应	影响范围超出风险单元（涂装车间、危险品仓库、危废仓、机油存储罐区、废气处理设施、废水处理站），但并未影响到厂区外；同时公司内部应急救援力量能够有效应对处置。	涂装车间	涂装车间设备、管网或药剂槽等发生损坏，导致物料发生泄漏，泄漏的物料流出单元（生产车间）但未扩散到厂区范围之外。
			涂装车间发生的小型火灾事件，其产生的消防废水影响范围可控制在厂区内。
			雷暴雨天气情况下，设备、管网或药剂槽等发生损坏，将导致设备、设施内物料发生泄漏，同时存在泄漏的物料已流出单元，与雨水混合向外流动的可能，但可控制在厂区内。
		危险品仓库	危险品仓库油漆桶、稀释剂桶或固化剂桶发生损坏，导致危险品仓库内油漆、稀释剂或固化剂发生泄漏，泄漏的物料沿着地面流动且漫过围堰流出危险品仓库单元，但可控制在厂区内。
			危险品仓库发生小型火灾事件，其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在厂区内
			雷暴雨天气情况下，危险品仓库内油漆桶、稀释剂桶或固化剂桶发生损坏，导致油漆、稀释剂或固化剂发生泄漏，泄漏的物料着地面流动且漫过围堰流出危险品仓库单元，但可控制在厂区内。
		危废仓	危废仓内危险废物储存桶等发生损坏，导致危险废物发生泄漏，泄漏的危险废物沿着地面流动流出危废仓单元，但可控制在厂区内。
			危废仓发生小型火灾事件，其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在厂区内。
			雷暴雨天气情况下，危废仓内危险废物储存桶等发生损坏，导致危险废物发生泄漏，泄漏的危险废物沿着地面流动流出危废仓单元，但未扩散到厂区范围之外。
		机油存储罐区	机油存储罐区机油输送管道等发生损坏，导致机油发生泄漏，泄漏的机油沿着地面流动流出机油存储罐区，但可控制在厂区内。

响应级别	影响范围	启动条件	
			机油存储罐区发生小型火灾事件，其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在厂区内。
			雷暴雨天气情况下，机油存储罐区机油输送管道等发生损坏，导致机油发生泄漏，泄漏的机油沿着地面流动流出机油存储罐区，但未扩散到厂区范围之外。
		废气处理设施	废气处理设施发生微型火灾事件，其产生的消防废水影响范围可控制在厂区内。
		废水处理站	废水处理系统废水输送管道发生损坏，导致废水输送过程中发生泄漏，泄漏的废水沿着地面流动流出废水处理系统单元，但可控制在厂区内。
			废水处理系统发生小型火灾事件，其产生的消防废水、消防废物影响范围可控制在厂区内。
			雷暴雨天气情况下，废水处理系统内输送管道发生损坏，导致废水处理系统内物料发生泄漏，泄漏的物料与雨水混合沿着地面流动流出废水处理系统单元，但可控制在厂区内。
		因人为误操作引起的环境风险物质泄漏事件，泄漏的环境风险物质流出单元外，但通过关闭雨水闸门可控制在厂区内，影响未超出厂区。	
公司 I 级响应	影响超出厂区，事件影响范围扩大到企业周边地区，特别是周边环境保护目标、风险受体等，引起环境污染事件，需要调动社会的资源进行相应应急处置。	机油存储罐区	机油存储罐区泄漏的机油沿着地面流动将要超出厂界范围。
			雷暴雨天气情况下，机油存储罐区泄漏的机油与雨水混合流动，将要超出厂界范围。
		废水处理站	废水处理系统泄漏的废水沿着地面流动将要超出厂界范围。
			雷暴雨天气情况下，废水处理系统泄漏的废水与雨水混合流动，将要超出厂界范围。
		发生大型火灾爆炸事件，其产生的消防废水、燃烧废气影响范围超出厂区。	
		因人为误操作引起的环境风险物质泄漏事件，泄漏的环境风险物质流出厂区外。	

## 5.3 信息报告与通报

依据《国家突发环境事件应急预案》及有关规定，明确信息报告时限和发布程序、内容、方式及监测数据报告的内容，大冶公司信息报告和通报具体情况如下：

突发环境事件发生后，事故现场有关人员应当立即报告应急指挥部，应急指挥部得知突发环境事件信息后，应立即核实，对突发环境事件的性质和类别做出初步认定。

### (1) 报告时限

对初步认定为公司Ⅲ级的突发环境事件，应急指挥部应视情况决定是否需要上报江门市生态环境局江海分局；对初步认定为公司Ⅱ级突发环境事件，应急指挥部应当在2小时内向江门市生态环境局江海分局报告；对初步认定为公司Ⅰ级或以上级别突发环境事件的，应急指挥部应在30分钟内报告江门市生态环境局江海分局。

### (2) 事件报告内容

①公司Ⅲ级环境事件时，当班人员应向大冶公司应急指挥部报告事件发生区域、事发时间、地点和部位、泄漏物介质、数量及现场污染情况、人员情况、已采取的紧急措施、可能造成的环境影响后果。

②公司Ⅱ级及以上环境事件时，大冶公司向江门市生态环境局江海分局报告的内容应包括：初报时报告突发环境事件的发生地点、时间、信息来源、事件起因和性质、基本过程主要污染物和数量、监测数据、人员受害情况、水环境等环境风险受体受影响情况、事情发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况，并提供可能受到突发环境事件影响的环境敏感点的分布示意图。

续报是在初报的基础上，报告有关处置进展情况。

处理结果报告是在初报和续报的基础上，报告处理突发环境事件的措施、过程和结果，突发环境事件潜在或者间接危害及损失、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。

### 5.3.1 内部报告

#### (1) 内部信息报告程序

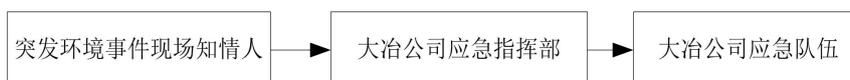


图 5-3 内部信息报告程序图

#### (2) 报告方式

口头汇报方式：发生事故后，在初步了解事故情况后，现场突发环境事件知情人应当立即通过电话向应急办公室进行口头汇报，应急办公室通过电话通知各应急小组组长，同时上报指挥部。

书面汇报方式：在初步了解事故情况后，应当在4个小时内，逐级以书面材料上报事故有关情况。

### (3) 报告内容

大冶公司内部事故报告的主要内容包括：

- ①事故地点、时间以及设备设施；
- ②事故类型：火灾、爆炸、泄漏等；
- ③事故源头、影响范围、有无人员伤亡与被困人员；
- ④已采取的现场应急措施情况；
- ⑤报警人姓名、身份、报警电话。

## 5.3.2 信息上报

### (1) 信息报告程序

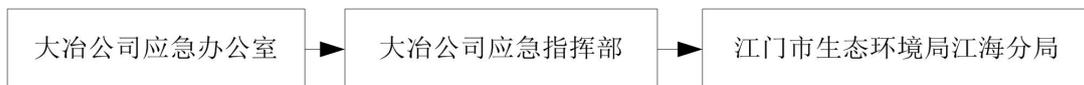


图 5-4 信息上报程序图

### (2) 报告方式

口头汇报方式：发生事故后，公司应急小组无法控制事态的发展，事件影响范围扩散到厂区以外环境，应急办公室应当立即通过电话向指挥部进行口头交流。应急指挥部通过电话上报江门市生态环境局江海分局。

书面汇报方式：在详细了解事故情况后，应当在事故处理后，逐级以书面材料上报事故及应急监测数据有关情况。

### (3) 报告内容

向江门市生态环境局江海分局预警报告时，应补充汇报以下内容：

- ①事故类型及事故原因的初步判断；
- ②应急预案的启动情况；
- ③已采取的应急救援措施和进展情况、污染范围；
- ④需请示报告的其它事项等。

### 5.3.3 信息通报

总指挥根据现场应急情况，发现事件可能影响厂区周边企业、居民的安全时，由应急保障组与周边企业及居民紧急联系，通报当前污染事件的状况，通知群众做好应急疏散准备，听候应急指挥部的指令，并提出在撤离过程中的注意事项。

## 5.4 现场处置

环境应急指挥部根据突发性环境污染事故的情况通知有关部门及其应急机构、处置队伍和事故所在地人民政府应急指挥机构。各应急机构接到事故信息通报后，立即派出有关人员和队伍赶赴事发现场，在应急指挥部统一指挥下，按照预案和处置规程，相互协同，密切配合，共同实施环境应急和紧急处置行动。现场应急指挥部成立前，各应急专业队伍在当地政府和事发单位的协调指挥下坚决、迅速地实施先期处置，果断控制或切断污染源，全力控制事件态势，严防二次污染和次生、衍生事件发生。

发生突发环境事件的有关部门要及时、主动向环境应急指挥部提供应急处置有关的基础资料。根据不同事件类型、不同响应级别，大冶公司环境应急现场处置措施见表 5-2~表 5-7。

表 5-2 大冶公司物料泄露现场处置措施

事件类型	环境风险源	应急处置级别（对应相应的响应级别）		
		公司Ⅲ级应急处置	公司Ⅱ级应急处置	公司Ⅰ级应急处置
物料泄漏（含废气超标排放）	涂装车间	<p>(1) 立即上报公司Ⅲ级应急处置负责人说明现场情况。</p> <p>(2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司Ⅲ级应急处置。</p> <p>(3) 应急处置组进入泄漏地点并迅速使用消防砂袋将泄漏物料进行围闭，防止物料泄漏出单元。</p> <p>(4) 应急指挥部根据事态发展情况决定是否指挥停止发电机组运行，装置退料，从源头上控制泄漏源。</p> <p>(5) 应急处置组及时通知检修部进行检修。机电修工立即进行抢修，恢复后启动设备。</p> <p>(6) 应急处置组将事故废物清运至危废仓暂存，联系有资质危险废物处置公司进行处置。</p>	<p>(1) 立即上报公司Ⅱ级应急处置负责人说明现场情况。</p> <p>(2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司Ⅱ级应急处置。</p> <p>(3) 根据现场泄漏程度，划分不同范围的警戒线。</p> <p>(4) 应急处置组进入泄漏地点并迅速使用消防砂袋将泄漏物料进行围闭，防止物料继续向外泄漏。利用消防砂将泄漏物料与雨水混合流动的泄漏液引至应急管网。</p> <p>(5) 应急处置组关闭厂区雨水闸门，防止泄漏物料与雨水混合流动到雨水管网外排。同时，开启应急泵，将泄漏物料与雨水混合流动的泄漏液抽送至事故应急池暂存。</p> <p>(6) 应急指挥部根据事态发展情况决定是否指挥停止发电机组运行，装置退料，从源头上控制泄漏源。</p> <p>(7) 应急处置组及时通知检修部进行检修。机电修工立即进行抢修，恢复后启动设备。</p> <p>(8) 应急处置组将泄漏物料清运至危废仓暂存，联系有资质危险废物处置公司进行处置。</p>	/

<p>物料泄漏（含废气超标排放）</p>	<p>危险品仓库</p>	<p>(1) 立即上报公司III级应急处置负责人说明现场情况。 (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司III级应急处置。 (3) 应急处置组迅速使用消防砂将少量泄漏液吸附。 (4) 应急处置组及时通知检修部对储存桶进行封堵，从源头上控制泄漏源。 (5) 应急处置组将事故废物清运至危废仓暂存，联系有资质危险废物处置公司进行处置。</p>	<p>(1) 立即上报公司 II 级应急处置负责人说明现场情况。 (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司 II 级应急处置。 (3) 根据现场泄漏程度，划分不同范围的警戒线。 (4) 应急处置组进入泄漏地点并迅速使用消防砂袋将泄漏液进行围闭，防止泄漏液继续向外泄漏。利用消防砂将泄漏液引至应急管网。 (5) 应急处置组关闭厂区雨水闸门，防止泄漏液通过雨水管网外排。同时，将泄漏液引到废水处理设施收集池暂存。 (6) 应急处置组及时通知检修部对储存桶进行封堵，从源头上控制泄漏源。 (7) 应急处置组将事故废物清运至危废仓暂存，联系有资质危险废物处置公司进行处置。</p>	<p>/</p>
<p>物料泄漏（含废气超标排放）</p>	<p>危废仓</p>	<p>(1) 立即上报公司III级应急处置负责人说明现场情况。 (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司III级应急处置。 (3) 危险废物泄漏需隔离泄漏污染区，限制出入。 (4) 应急处置组进入泄漏地点，利用吸收棉对泄漏的危险废物进行拦截吸收，利用消防砂袋将泄漏的危险废物引流至收纳井，防止危险废物泄漏至单元外。</p>	<p>(1) 立即上报公司 II 级应急处置负责人说明现场情况。 (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司 II 级应急处置。 (3) 危险废物泄漏需隔离泄漏污染区，限制出入。 (4) 应急处置组进入泄漏地点，利用吸收棉对泄漏的危险废物进行拦截吸收，利用消防砂袋将泄漏的危险废物引流至应急管网。 (5) 应急处置组关闭厂区雨水闸门，防止泄漏危险废物通过雨水管网外排。同时，将泄漏的危险废物引到废水处理设施收集池暂存。</p>	<p>/</p>

<p>物料泄漏（含废气超标排放）</p>	<p>机油存储罐区</p>	<p>(1) 立即上报公司III级应急处置负责人说明现场情况。                  (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司III级应急处置。                  (3) 机油泄漏需隔离泄漏污染区，限制出入。                  (4) 应急处置组及时通知检修部对罐体进行抢修，从源头上控制泄漏源。                  (5) 应急处置组将事故废物清运至危废仓暂存，联系有资质危险废物处置公司进行处置。</p>	<p>(1) 立即上报公司II级应急处置负责人说明现场情况。                  (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司II级应急处置。                  (3) 根据现场泄漏程度，划分不同范围的警戒线。                  (4) 应急处置组进入泄漏地点并迅速使用应急砂袋将机油进行覆盖，防止导致火灾产生，使用消防砂袋将泄漏机油进行围闭，防止机油继续向外泄漏。利用消防砂将泄漏机油引至应急管网。                  (5) 应急处置组关闭厂区雨水闸门，防止泄漏机油通过雨水管网外排。同时，开启应急泵，将泄漏机油抽送至应急池暂存。                  (6) 应急处置组及时通知检修部对输送管道、罐体进行抢修，从源头上控制泄漏源。                  (7) 应急处置组将事故废物清运至危废仓暂存，联系有资质危险废物处置公司进行处置。</p>	<p>(1) 立即上报公司I级应急处置负责人说明现场情况。                  (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司I级应急处置。                  (3) 根据现场泄漏程度，划分不同范围的警戒线。                  (4) 应急处置组进入泄漏地点并迅速利用消防砂将泄漏地面的机油引至应急管网。                  (5) 应急处置组关闭厂区雨水闸门，防止泄漏机油通过雨水管网外排。同时，开启应急泵，将泄漏机油抽送应急池暂存。                  (6) 应急处置组及时通知检修部对输送管道、罐体进行抢修，从源头上控制泄漏源。                  (7) 应急监测组紧急联系外部监测单位，进行应急监测。                  (8) 综合协调组外部应急单位，寻求外部应急单位支援，并及时安排其他大气风险受体人员安全撤离。                  (9) 综合协调组、应急处置组协助政府机构进行洗消工作。</p>
<p>物料泄漏（含废气超标排放）</p>	<p>废气处理设施</p>	<p>(1) 立即上报公司III级应急处置负责人说明现场情况。                  (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司III级应急处置。                  (3) 应急指挥部到现场了解废气处理设施运作不正常原因，向设计单位说明并请求修补。</p>	<p>/</p>	<p>/</p>

<p>物料泄漏（含废气超标排放）</p>	<p>废水处理系统</p>	<p>(1) 立即上报公司Ⅲ级应急处置负责人说明现场情况。            (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司Ⅲ级应急处置。            (3) 应急处置组进入泄漏地点并迅速使用消防砂将少量泄漏废水吸附。            (4) 应急指挥部根据事态发展情况决定是否指挥停止设备运行，从源头上控制泄漏源。            (5) 应急处置组及时通知检修部进行检修。机电修工立即进行抢修，恢复后启动设备。            (6) 应急处置组将事故废物清运至危废仓暂存，联系有资质危险废物处置公司进行处置。</p>	<p>(1) 立即上报公司Ⅱ级应急处置负责人说明现场情况。            (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司Ⅱ级应急处置。            (3) 根据现场泄漏程度，划分不同范围的警戒线。            (4) 应急处置组进入泄漏地点并迅速使用消防砂袋将泄漏废水进行围闭，防止废水继续向外泄漏。利用消防砂将泄漏废水引至应急管网。            (5) 应急处置组关闭厂区雨水闸门，防止泄漏废水通过雨水管网外排。同时，开启应急泵，将泄漏废水抽送至事故应急池暂存。            (6) 应急指挥部根据事态发展情况决定是否指挥停止设备运行，从源头上控制泄漏源。            (7) 应急处置组及时通知检修部进行检修。机电修工立即进行抢修，恢复后启动设备。            (8) 应急处置组将事故废物清运至危废仓暂存，联系有资质危险废物处置公司进行处置。</p>	<p>(1) 立即上报公司Ⅰ级应急处置负责人说明现场情况。            (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司Ⅰ级应急处置。            (3) 根据现场泄漏程度，划分不同范围的警戒线。            (4) 应急处置组进入泄漏地点并迅速利用消防砂将泄漏地面的废水引至应急管网。            (5) 应急处置组关闭厂区雨水闸门，防止泄漏废水通过雨水管网外排。同时，开启应急泵，将泄漏废水抽送至事故应急池暂存。            (4) 应急指挥部根据事态发展情况决定是否指挥停止设备运行，从源头上控制泄漏源。            (5) 应急处置组及时通知检修部进行检修。机电修工立即进行抢修，恢复后启动设备。            (6) 应急监测组紧急联系外部监测单位，进行应急监测。            (7) 综合协调组外部应急单位，寻求外部应急单位支援。            (8) 综合协调组、应急处置组协助政府机构进行洗消工作。</p>
----------------------	---------------	--	---	--

表 5-3 大冶公司火灾爆炸引起的环境事件现场处置措施

事件类型	环境风险源	应急处置级别（对应相应的响应级别）		
		公司Ⅲ级应急处置	公司Ⅱ级应急处置	公司Ⅰ级应急处置
火灾爆炸引起的环境事件	涂装车间	<p>(1) 立即上报公司Ⅲ级应急处置负责人说明现场情况。</p> <p>(2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司Ⅲ级应急处置。</p> <p>(3) 应急处置组及时撤离暴露在危险区域人员，迅速使用灭火器对涂装车间内火源进行扑灭。</p> <p>(4) 如产生消防废水，关闭厂区雨水总闸门，防止消防废水通过雨水管网外排。启用应急泵，将消防废水抽送至事故应急池暂存。</p>	<p>(1)立即上报公司Ⅱ级应急处置负责人说明现场情况。</p> <p>(2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司Ⅱ级应急处置。</p> <p>(3)应急处置组及时撤离暴露在危险区域人员，迅速使用灭火器对涂装车间内火源进行扑灭。</p> <p>(4)应急处置组利用消防水枪向着燃烧废气的下风向喷淋，抑制燃烧废气大量地向外排放。</p> <p>(5)应急处置组利用消防砂引导消防废水进入雨水管网，关闭厂区雨水总闸门，防止消防废水通过雨水管网外排。启用应急泵，将消防废水抽送至事故应急池暂存。</p> <p>(6)应急处置组使用消防砂将火灾爆炸产生的物料进行覆盖，防止其继续直接与明火接触燃烧，从而防止火灾废气量的进一步增大。</p>	<p>(1) 立即上报公司Ⅰ级应急处置负责人说明现场情况。</p> <p>(2) 根据现场情况，划分不同范围的警戒线。</p> <p>(3) 应急指挥部事故现场确认，启动公司Ⅰ级应急处置。</p> <p>(3) 应急处置组及时撤离暴露在危险区域人员，迅速使用灭火器对涂装车间内火源进行扑灭。</p> <p>(4) 应急处置组利用消防水枪向着燃烧废气的下风向喷淋，抑制燃烧废气大量地向外排放。</p> <p>(5) 应急处置组利用消防砂引导消防废水进入雨水管网，关闭厂区雨水总闸门，防止消防废水通过雨水管网外排。启用应急泵，将消防废水抽送至事故应急池暂存。</p> <p>(6) 应急处置组使用消防砂将泄漏的物料进行覆盖，防止其继续直接与明火接触燃烧，从而防止火灾废气量的进一步增大。</p> <p>(7) 若燃烧产生废气，综合协调组联系附近大气环境敏感地单位，在事件进一步恶化时，安排撤离。</p> <p>(8) 综合协调组联系外部应急单位，寻求外部应急单位支援。</p> <p>(9) 应急监测组紧急联系外部监测单位，进行应急监测。</p> <p>(10) 综合协调组、应急处置组协助政府机构进行洗消工作。</p>

<p>火灾爆炸引起的环境事件</p>	<p>危险品仓库</p>	<p>(1) 立即上报公司III级应急处置负责人说明现场情况。          (2) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司III级应急处置。          (3) 应急处置组及时撤离暴露在危险区域人员, 迅速使用灭火器对危险品仓库内火源进行扑灭。          (4) 应急处置组确保应急人员做好安全防护措施的情况下, 将各类危险品等转移至安全区域。          (5) 如产生消防废水, 关闭厂区雨水总闸门, 防止消防废水通过雨水管网外排。启用应急泵, 将消防废水抽送至事故应急池暂存。</p>	<p>(1)立即上报公司II级应急处置负责人说明现场情况。          (2) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司II级应急处置。          (3)应急处置组及时撤离暴露在危险区域人员, 迅速使用灭火器对酸碱储罐区内火源进行扑灭。          (4)应急处置组确保应急人员做好安全防护措施的情况下, 将各类危险品等转移至安全区域。          (5) 如产生消防废水, 关闭厂区雨水总闸门, 防止消防废水通过雨水管网外排。启用应急泵, 将消防废水抽送至事故应急池暂存。          (6)应急处置组使用消防砂将火灾爆炸产生的物料进行覆盖, 防止其继续直接与明火接触燃烧, 从而防止火灾废气量的进一步增大。</p>	<p>(1) 立即上报公司I级应急处置负责人说明现场情况。          (2) 根据现场情况, 划分不同范围的警戒线。          (3) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司I级应急处置。          (3) 应急处置组及时撤离暴露在危险区域人员, 迅速使用灭火器对危险品仓库内火源进行扑灭。          (4) 应急处置组利用消防水枪向着燃烧废气的下风向喷淋, 抑制燃烧废气大量地向外排放。          (5) 应急处置组确保应急人员做好安全防护措施的情况下, 将各类危险品等转移至安全区域。          (6) 应急处置组利用消防砂引导消防废水进入雨水管网, 关闭厂区雨水总闸门, 防止消防废水通过雨水管网外排。启用应急泵, 将消防废水抽送至事故应急池暂存。          (7) 应急处置组使用消防砂将泄漏的物料进行覆盖, 防止其继续直接与明火接触燃烧, 从而防止火灾废气量的进一步增大。          (8) 若燃烧产生废气, 综合协调组联系附近大气环境敏感地单位, 在事件进一步恶化时, 安排撤离。          (9) 综合协调组外部应急单位, 寻求外部应急单位支援。          (10) 应急监测组紧急联系外部监测单位, 进行应急监测。          (11) 综合协调组、应急处置组协助政府机构进行洗消工作。</p>
--------------------	--------------	--	--	--

<p>火灾爆炸引起的环境事件</p>	<p>危废仓</p>	<p>(1) 立即上报公司III级应急处置负责人说明现场情况。          (2) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司III级应急处置。          (3) 应急处置组及时撤离暴露在危险区域人员, 迅速使用灭火器对危废仓内火源进行扑灭。          (4) 应急处置组确保应急人员做好安全防护措施的情况下, 将各类危险废物转移至安全区域。          (5) 如产生消防废水, 关闭厂区雨水总闸门, 防止消防废水通过雨水管网外排。启用应急泵, 将消防废水抽送至事故应急池暂存。</p>	<p>(1)立即上报公司II级应急处置负责人说明现场情况。          (2) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司II级应急处置。          (3)应急处置组及时撤离暴露在危险区域人员, 迅速使用灭火器对危废仓内火源进行扑灭。          (4)应急处置组确保应急人员做好安全防护措施的情况下, 将各类危险废物转移至安全区域。          (5) 如产生消防废水, 关闭厂区雨水总闸门, 防止消防废水通过雨水管网外排。启用应急泵, 将消防废水抽送至事故应急池暂存。          (6)应急处置组使用消防砂将火灾爆炸产生的物料进行覆盖, 防止其继续直接与明火接触燃烧, 从而防止火灾废气量的进一步增大。</p>	<p>(1) 立即上报公司I级应急处置负责人说明现场情况。          (2) 根据现场情况, 划分不同范围的警戒线。          (3) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司I级应急处置。          (3) 应急处置组及时撤离暴露在危险区域人员, 迅速使用灭火器对危废仓内火源进行扑灭。          (4) 应急处置组利用消防水枪向着燃烧废气的下风向喷淋, 抑制燃烧废气大量地向外排放。          (5) 应急处置组确保应急人员做好安全防护措施的情况下, 将各类危险废物转移至安全区域。          (6) 应急处置组利用消防砂引导消防废水进入雨水管网, 关闭厂区雨水总闸门, 防止消防废水通过雨水管网外排。启用应急泵, 将消防废水抽送至事故应急池暂存。          (7) 应急处置组使用消防砂将泄漏的物料进行覆盖, 防止其继续直接与明火接触燃烧, 从而防止火灾废气量的进一步增大。          (8) 若燃烧产生废气, 综合协调组联系附近大气环境敏感地单位, 在事件进一步恶化时, 安排撤离。          (9) 综合协调组外部应急单位, 寻求外部应急单位支援。          (10) 应急监测组紧急联系外部监测单位, 进行应急监测。          (11) 综合协调组、应急处置组协助政府机构进行洗消工作。</p>
--------------------	------------	--	--	--

<p>火灾爆炸引起的环境事件</p>	<p>机油存储罐区</p>	<p>(1) 立即上报公司III级应急处置负责人说明现场情况。          (2) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司III级应急处置。          (3) 应急处置组及时撤离暴露在危险区域人员, 迅速使用灭火器对机油存储罐区内火源进行扑灭。          (4) 如产生消防废水, 关闭厂区雨水总闸门, 防止消防废水通过雨水管网外排。启用应急泵, 将消防废水抽送至应急池暂存。</p>	<p>(1)立即上报公司II级应急处置负责人说明现场情况。          (2) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司II级应急处置。          (3)应急处置组及时撤离暴露在危险区域人员, 迅速使用水枪对整个机油存储罐区进行扑灭。          (4) 如产生消防废水, 关闭厂区雨水总闸门, 防止消防废水通过雨水管网外排。启用应急泵, 将消防废水抽送至应急池暂存。</p>	<p>(1) 立即上报公司I级应急处置负责人说明现场情况。          (2) 根据现场情况, 划分不同范围的警戒线。          (3) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司I级应急处置。          (3) 应急处置组及时撤离暴露在危险区域人员, 迅速使用水枪对整个机油存储罐区进行扑灭。          (4) 应急处置组利用消防水枪向着消防废气的下风向喷淋, 抑制消防废气大量地向外排放。          (5) 应急处置组利用消防砂引导消防废水进入雨水管网, 关闭厂区雨水总闸门, 防止消防废水通过雨水管网外排。启用应急泵, 将消防废水抽送至应急池暂存。          (6) 应急处置组使用消防砂将泄漏的物料进行覆盖, 防止其继续直接与明火接触燃烧, 从而防止火灾废气量的进一步增大。          (7) 若燃烧产生废气, 综合协调组联系附近大气环境敏感地单位, 在事件进一步恶化时, 安排撤离。          (8) 综合协调组外部应急单位, 寻求外部应急单位支援。          (9) 应急监测组紧急联系外部监测单位, 进行应急监测。          (10) 综合协调组、应急处置组协助政府机构进行洗消工作。</p>
--------------------	---------------	---	---	--

<p>火灾爆炸引起的环境事件</p>	<p>废气处理设施</p>	<p>(1) 立即上报公司III级应急处置负责人说明现场情况。                  (2) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司III级应急处置。                  (3) 应急处置组及时撤离暴露在危险区域人员, 迅速使用灭火器对废气处理设施内火源进行扑灭。                  (4) 应急处置组确保应急人员做好安全防护措施的情况下, 对废气处理设施进行检测维修。                  (5) 如产生消防废水, 关闭厂区雨水总闸门, 防止消防废水通过雨水管网外排。启用应急泵, 将消防废水抽送至事故应急池暂存。</p>	<p>(1)立即上报公司II级应急处置负责人说明现场情况。                  (2) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司II级应急处置。                  (3)应急处置组及时撤离暴露在危险区域人员, 迅速使用灭火器对废气处理设施内火源进行扑灭。                  (4)应急处置组确保应急人员做好安全防护措施的情况下, 对废气处理设施进行检测维修。                  (5) 如产生消防废水, 关闭厂区雨水总闸门, 防止消防废水通过雨水管网外排。启用应急泵, 将消防废水抽送至事故应急池暂存。                  (6)应急处置组使用消防砂将火灾爆炸产生的物料进行覆盖, 防止其继续直接与明火接触燃烧, 从而防止火灾废气量的进一步增大。</p>	<p>(1) 立即上报公司I级应急处置负责人说明现场情况。                  (2) 根据现场情况, 划分不同范围的警戒线。                  (3) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司I级应急处置。                  (3) 应急处置组及时撤离暴露在危险区域人员, 迅速使用灭火器对废气处理设施内火源进行扑灭。                  (4) 应急处置组利用消防水枪向着燃烧废气的下风向喷淋, 抑制燃烧废气大量地向外排放。                  (5) 应急处置组确保应急人员做好安全防护措施的情况下, 对废气处理设施进行检测维修。                  (6) 应急处置组利用消防砂引导消防废水进入雨水管网, 关闭厂区雨水总闸门, 防止消防废水通过雨水管网外排。启用应急泵, 将消防废水抽送至事故应急池暂存。                  (7) 应急处置组使用消防砂将泄漏的物料进行覆盖, 防止其继续直接与明火接触燃烧, 从而防止火灾废气量的进一步增大。                  (8) 若燃烧产生废气, 综合协调组联系附近大气环境敏感地单位, 在事件进一步恶化时, 安排撤离。                  (9) 综合协调组外部应急单位, 寻求外部应急单位支援。                  (10) 应急监测组紧急联系外部监测单位, 进行应急监测。                  (11) 综合协调组、应急处置组协助政府机构进行洗消工作。</p>
--------------------	---------------	--	--	--

表 5-4 大冶公司环境风险防控设施失灵或非正常操作引起的突发环境事件现场处置措施

事件类型	环境风险源	应急处置级别（对应相应的响应级别）		
		公司Ⅲ级应急处置	公司Ⅱ级应急处置	公司Ⅰ级应急处置
环境风险防控设施失灵或非正常操作引起的突发环境事件		(1) 立即上报公司Ⅲ级应急处置负责人说明现场情况。 (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司Ⅲ级应急处置； (3) 后勤保障组及时提供备用设备、泵及阀门，应急处置组正确安装应急泵及阀门，设法疏通应急管网。	/	/

表 5-5 各种自然灾害、极端天气或不利气象条件引起的突发环境事件现场处置措施

事件类型	环境风险源	应急处置级别（对应相应的响应级别）		
		公司Ⅲ级应急处置	公司Ⅱ级应急处置	公司Ⅰ级应急处置
各种自然灾害、极端天气或不利气象条件引起的突发环境事件	涂装车间	(1) 立即上报公司Ⅲ级应急处置负责人说明现场情况。 (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司Ⅲ级应急处置。 (3) 应急处置组进入泄漏地点并迅速使用消防砂袋将泄漏物料及其雨水混合物进行围闭，防止物料泄漏出单元。 (4) 应急指挥部根据事态发展情况决定是否指挥停止发电机组运行，装置退料，从源头上控制泄漏源。 (5) 应急处置组及时通知检修部进行检修。机电修工立即进行抢修，恢复后启动设备。 (6) 应急处置组将事故废物清运至危废仓暂存，联系有资质危险废物处置公司进行处置。	(1) 立即上报公司Ⅱ级应急处置负责人说明现场情况。 (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司Ⅱ级应急处置。 (3) 根据现场泄漏程度，划分不同范围的警戒线。 (4) 应急处置组进入泄漏地点并迅速使用消防砂袋将泄漏物料进行围闭，防止物料继续向外泄漏。利用消防砂将泄漏物料与雨水混合流动的泄漏液引至应急管网。 (5) 应急处置组关闭厂区雨水闸门，防止泄漏物料与雨水混合流动通过雨水管网外排。同时，开启应急泵，将泄漏物料与雨水混合流动的泄漏液抽送至事故应急池暂存。 (6) 应急指挥部根据事态发展情况决定是否指挥停止发电机组运行，装置退料，从源头上控制泄漏源。 (7) 应急处置组及时通知检修部进行检修。机电修工立即进行抢修，恢复后启动设备。 (8) 应急处置组将泄漏物料清运至危废仓暂存，联系有资质危险废物处置公司进行处置。	/

<p>各种自然灾害、极端天气或不利气象条件引起的突发环境事件</p>	<p>危险品仓库</p>	<p>(1) 立即上报公司Ⅲ级应急处置负责人说明现场情况。                  (2) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司Ⅲ级应急处置。                  (3) 应急处置组迅速使用消防砂将少量泄漏液及其雨水混合物吸附。                  (4) 应急处置组及时通知检修部对储存桶进行封堵, 从源头上控制泄漏源。                  (5) 应急处置组将事故废物清运至危废仓暂存, 联系有资质危险废物处置公司进行处置。</p>	<p>(1) 立即上报公司Ⅱ级应急处置负责人说明现场情况。                  (2) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司Ⅱ级应急处置。                  (3) 根据现场泄漏程度, 划分不同范围的警戒线。                  (4) 应急处置组进入泄漏地点并迅速使用消防砂袋将泄漏液及其雨水混合物进行围闭, 防止泄漏液及其雨水混合物继续向外泄漏。利用消防砂将泄漏液及雨水混合物引至应急管网。                  (5) 应急处置组关闭厂区雨水闸门, 防止泄漏液及其雨水混合物通过雨水管网外排。同时, 开启应急泵, 将泄漏液及其雨水混合物抽送至事故应急池暂存。                  (6) 应急处置组及时通知检修部对储存桶进行封堵, 从源头上控制泄漏源。                  (7) 应急处置组将事故废物清运至危废仓暂存, 联系有资质危险废物处置公司进行处置。</p>	<p>/</p>
<p>各种自然灾害、极端天气或不利气象条件引起的突发环境事件</p>	<p>危废仓</p>	<p>(1) 立即上报公司Ⅲ级应急处置负责人说明现场情况。                  (2) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司Ⅲ级应急处置。                  (3) 危险废物泄漏需隔离泄漏污染区, 限制出入。                  (4) 应急处置组进入泄漏地点, 利用吸收棉对泄漏的危险废物及其雨水混合物进行拦截吸收, 利用消防砂袋将泄漏的危险废物及其雨水混合物引流至收纳井, 防止危险废物泄漏至单元外。</p>	<p>(1) 立即上报公司Ⅱ级应急处置负责人说明现场情况。                  (2) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司Ⅱ级应急处置。                  (3) 危险废物泄漏需隔离泄漏污染区, 限制出入。                  (4) 应急处置组进入泄漏地点, 利用吸收棉对泄漏的危险废物及其雨水混合物进行拦截吸收, 利用消防砂袋将泄漏的危险废物及其雨水混合物引流至应急管网。                  (5) 应急处置组关闭厂区雨水闸门, 防止泄漏危险废物及其雨水混合物通过雨水管网外排。同时, 开启应急泵, 将泄漏危险废物抽送至事故应急池暂存。</p>	<p>/</p>

<p>各种自然灾害、极端天气或不利气象条件引起的突发环境事件</p>	<p>机油存储罐区</p>	<p>(1) 立即上报公司Ⅲ级应急处置负责人说明现场情况。            (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司Ⅲ级应急处置。            (3) 应急处置组迅速使用消防砂将少量泄漏液及其雨水混合物吸附。            (4) 应急处置组及时通知检修部对输送管道、罐体进行抢修，从源头上控制泄漏源。            (5) 应急处置组将事故废物清运至危废仓暂存，联系有资质危险废物处置公司进行处置。</p>	<p>(1) 立即上报公司Ⅱ级应急处置负责人说明现场情况。            (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司Ⅱ级应急处置。            (3) 根据现场泄漏程度，划分不同范围的警戒线。            (4) 应急处置组进入泄漏地点并迅速使用消防砂袋将泄漏机油及其雨水混合物进行围闭，防止机油继续向外泄漏。利用消防砂将泄漏机油引至应急管网。            (5) 应急处置组关闭厂区雨水闸门，防止泄漏机油及其雨水混合物通过雨水管网外排。同时，开启应急泵，将泄漏机油及其雨水混合物抽送至应急池暂存。            (6) 应急处置组及时通知检修部对输送管道、罐体进行抢修，从源头上控制泄漏源。            (7) 应急处置组将事故废物清运至危废仓暂存，联系有资质危险废物处置公司进行处置。</p>	<p>(1) 立即上报公司Ⅰ级应急处置负责人说明现场情况。            (2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司Ⅰ级应急处置。            (3) 根据现场泄漏程度，划分不同范围的警戒线。            (4) 应急处置组进入泄漏地点并迅速利用消防砂将泄漏地面的机油及其雨水混合物引至应急管网。            (5) 应急处置组关闭厂区雨水闸门，防止泄漏机油通过雨水管网外排。同时，开启应急泵，将泄漏机油及其雨水混合物抽送至应急池暂存。            (6) 应急处置组及时通知检修部对输送管道、罐体进行抢修，从源头上控制泄漏源。            (7) 应急监测组紧急联系外部监测单位，进行应急监测。            (8) 综合协调组外部应急单位，寻求外部应急单位支援，并及时安排其他大气风险受体人员安全撤离。            (9) 综合协调组、应急处置组协助政府机构进行洗消工作。</p>
------------------------------------	---------------	--	---	---



广东大冶摩托车技术有限公司突发环境事件应急预案

各种自然灾害、极端天气或不利气象条件引起的突发环境事件	废气处理设施	<p>(1) 立即上报公司III级应急处置负责人说明现场情况。</p> <p>(2) 应急指挥部事故现场确认，启动公司III级应急处置。</p> <p>(3) 应急指挥部到现场了解废气处理设施运作不正常原因，向设计单位说明并请求修补。</p>	/	/
-----------------------------	--------	---	---	---

<p>各种自然灾害、极端天气或不利气象条件引起的突发环境事件</p>	<p>废水处理系统</p>	<p>(1) 立即上报公司III级应急处置负责人说明现场情况。                  (2) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司III级应急处置。                  (3) 应急处置组进入泄漏地点并迅速使用消防砂将少量泄漏废水及其雨水混合物吸附。                  (4) 应急指挥部根据事态发展情况决定是否指挥停止设备运行, 从源头上控制泄漏源。                  (5) 应急处置组及时通知检修部进行检修。机电修工立即进行抢修, 恢复后启动设备。                  (6) 应急处置组将事故废物清运至危废仓暂存, 联系有资质危险废物处置公司进行处置。</p>	<p>(1) 立即上报公司II级应急处置负责人说明现场情况。                  (2) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司II级应急处置。                  (3) 根据现场泄漏程度, 划分不同范围的警戒线。                  (4) 应急处置组进入泄漏地点并迅速使用消防砂袋将泄漏废水及其雨水混合物进行围闭, 防止废水及其雨水混合物继续向外泄漏。利用消防砂将泄漏废水及其雨水混合物引至应急管网。                  (5) 应急处置组关闭厂区雨水闸门, 防止泄漏废水及其雨水混合物通过雨水管网外排。同时, 开启应急泵, 将泄漏废水抽送至事故应急池暂存。                  (6) 应急指挥部根据事态发展情况决定是否指挥停止设备运行, 从源头上控制泄漏源。                  (7) 应急处置组及时通知检修部进行检修。机电修工立即进行抢修, 恢复后启动设备。                  (8) 应急处置组将事故废物清运至危废仓暂存, 联系有资质危险废物处置公司进行处置。</p>	<p>(1) 立即上报公司I级应急处置负责人说明现场情况。                  (2) 应急指挥部事故现场确认, 启动公司I级应急处置。                  (3) 根据现场泄漏程度, 划分不同范围的警戒线。                  (4) 应急处置组进入泄漏地点并迅速利用消防砂将泄漏地面的废水引至应急管网。                  (5) 应急处置组关闭厂区雨水闸门, 防止泄漏废水及其雨水混合物通过雨水管网外排。同时, 开启应急泵, 将泄漏废水及其雨水混合物抽送至事故应急池暂存。                  (4) 应急指挥部根据事态发展情况决定是否指挥停止设备运行, 从源头上控制泄漏源。                  (5) 应急处置组及时通知检修部进行检修。机电修工立即进行抢修, 恢复后启动设备。                  (6) 应急监测组紧急联系外部监测单位, 进行应急监测。                  (7) 综合协调组外部应急单位, 寻求外部应急单位支援。                  (8) 综合协调组、应急处置组协助政府机构进行洗消工作。</p>
------------------------------------	---------------	---	--	---

表 5-6 大冶公司人为误操作引起的环境事件引起的突发环境事件现场处置措施

事件类型	环境风险源	应急处置级别（对应相应的响应级别）		
		公司Ⅲ级应急处置	公司Ⅱ级应急处置	公司Ⅰ级应急处置
人为误操作引起的环境事件引起的突发环境事件	涂装车间	人为误操作引起的环境事件引起的突发环境事件，应急处置与“物料泄漏（含废气超标排放）”情景一致。		
	危险品仓库			
	危废仓			
	机油存储罐区			
	废气处理设施			
	废水处理系统			

表 5-7 大冶公司消防废水以及受伤人员救治现场处置措施

事件类型	环境风险源	应急处置级别（对应相应的响应级别）		
		公司Ⅲ级应急处置	公司Ⅱ级应急处置	公司Ⅰ级应急处置
消防废水		根据 2.4 章应急储存系统容积核算章节，大冶公司在突发环境事件情况下，可通过消防砂将地面消防废水引至应急管网，然后经应急泵输送至事故应急池（容积：144m <sup>3</sup> ）暂存。大冶公司应急储存系统容积 $V_{总}-V_{现有}=-20m^3<0$ 。因此，大冶公司现有应急储存系统能满足事故废水的收集。		
受伤人员应急救治		<p>(1) 在医疗专业人员到达事故发生点前，大冶公司在保证营救者自身安全的情况下对受伤者展开营救。</p> <p>(2) 视受伤人员的伤害程度，综合协调组紧急联系外部医疗机构。</p> <p>(3) 迅速将受伤者脱离现场至空气新鲜处，吸氧，保持安静，卧床休息。对呼吸、心跳骤停者，立即进行心、肺复苏。应避免采用口对口人工呼吸，以防止救助者发生中毒。</p> <p>(4) 眼部刺激处理：先用清水或生理盐水冲洗眼睛，初步处理后将伤者送医院进一步治疗。</p> <p>(5) 周围社区居民的营救和急救由专业救援和医疗队伍负责。包括：可能受影响区域企业、单位、个人的疏散方式和路线、基本防护措施和医疗药品保障。</p> <p>(6) 与广东省中毒急救中心联系，了解相关有毒化学品的解毒药物，积极进行支持性治疗，维持生命体征。</p>		

## 5.5 应急监测

### 5.5.1 应急监测方案

大冶公司发生突发环境事件时，应急指挥部应通知大冶公司及周边各企业进行应急预警，如事故污染超出厂区范围，要迅速采取切断、隔离、回收等措施，阻止物料向外扩散，向当地环保部门报告，并由应急监测组负责应急监测。发生公司 II、III 级事件时，大冶公司委托有资质的第三方公司（广东利诚检测技术有限公司江门分公司有限公司）进行监测。发生公司 I 级事件时，大冶公司应配合环保部门做好应急监测工作应急监测计划见表 5-8。

表 5-8 应急监测计划

监测对象	事件程度	监测点位	点位性质	监测项目	监测频次	
					监测频次	跟踪监测
水环境	公司 II 级、III 级突发环境事件	厂区雨水排放口前端		pH 值、SS 等	事故发生后原则上每 2 个小时采一次水样进行监测，必要时加密监测；险情得到控制后，每天采集一次水样进行监测，直至影响水域水环境质量恢复到事故前的水平。	每天采集一次水样进行监测，直至影响水域水环境质量恢复到事故前的水平
		雨水渠与市政管网的交接口	监测断面			
	排放口汇入麻园河处上游 50m	对照断面				
	排放口汇入麻园河处	监测断面				
	排放口汇入麻园河处下游 100m	削减断面				
公司 I 级突发环境事件	若发生大型事故则依次布设排放口汇入麻园河下游 100m、200m、500m 监测点位		削减断面			
	大气环境	东北风	上风向	监测点位 2#: 新城雅苑（方向：东 800m）	VOCs	每小时采样一次，直至空气质量恢复至正常水平
			下风向	监测点位 1#: 江门一中（方向：西 540m）		
			下风向	监测点位 3#: 江海碧桂园（方向：北 200m）		
下风向			监测点位 4#: 明星村（方向：南 1200m）			
东南风	东南风	上风向	监测点位 4#: 明星村（方向：南 1200m）			
		下风向	监测点位 1#: 江门一中（方向：西 540m）			
		下风向	监测点位 2#: 新城雅苑（方向：东 800m）			
		下风向	监测点位 3#: 江海碧桂园（方向：北 200m）			

### 5.5.2 应急监测工作程序

大冶公司应急监测需依靠有资质的第三方监测公司（广东利诚检测技术有限公司江门分公司）及当地环保部门的应急监测能力。

应急监测工作程序如下：

#### （1）应急监测程序启动

发生环境污染事故时，立即启动应急预案，一级响应时请示江门市生态环境局江海分局通知相关环境监测中心站立即进行应急监测，二、三级响应则由大冶公司联系第三方有资质的公司进行监测。

#### （2）现场采样与监测

应急监测人员进入事故现场警戒区域时，根据现场情况和环境污染事故应急救援指挥部的要求进行现场采样和监测，并做好自身防护。

#### （3）应急监测报告

样品分析结束后，对监测数据进行汇总审核，编写应急监测报告。应急监测报告要对应急监测结果、污染事故发生地点、发生时间、污染范围、污染程度进行必要的分析评价和说明，并提出消除或减轻污染危害的措施和建议。

#### （4）跟踪监测

对事故发生后滞留在空气、土壤等环境中短期不易清除、降解的污染物进行必要的跟踪监测。

### 5.5.3 监测内容

#### （1）环境空气应急监测

监测点位：按应急监测计划进行监测点位布设。

监测项目：VOCs。

监测方法：按照国家环保部编制的《空气和废气监测分析方法》、《环境监测技术规范》有关规定进行。

监测项目如下表所示：

表 5-9 环境空气监测项目分析方法

序号	监测项目	监测分析方法	最低检出限	方法标准
1	VOCs	热解吸、毛细管气相色谱法	0.0001 mg/m <sup>3</sup>	GB/T 18883-2002

#### （2）地表水应急监测

监测点位：按应急监测计划进行监测点位布设。

监测项目：pH 值、SS 等

监测方法：按照国家环保部编制的《水和废水监测分析方法》、《环境监测技术规范》有关规定进行。

监测项目如下表所示：

表 5-10 水质分析方法

序号	监测项目	监测分析方法	方法标准
1	pH 值	玻璃电极法	GB/T 6920-1986
2	SS	重量法	GB/T11901-1989

### 5.5.4 监测人员的防护措施

现场监测应注意以下事项：

- (1) 采样监测地点要有出入畅通的安全通道。
- (2) 现场需有符合要求的照明、通风条件。
- (3) 在高空采样或现场监测时，要有安全网、带等防护措施，防止跌落。
- (4) 在散状堆积物顶部采样时，要防止倒塌。
- (5) 采取液态样品时，要防止溢流或溅射。采集河流样品时，需选择安全地段，防止人员落水。
- (6) 通过阀门采样时，要注意管道内部压力，避免气体或流体大量泄出。

### 5.5.5 应急支援

大冶公司在发生特别重大或重大环境事件时，若自身的应急设施及力量无法满足救援的要求，则必须启动社会联动响应，在最短时间将事件发展态势及严重程度向江门市应急机构通报，并向其发出应急支援请求。

江门市应急机构在接到救援请求后，立即启动相应的应急响应，组织人员赶赴事故现场进行指挥，同时根据事故性质和严重性指示其他单位前往抢险。

以上单位的救援人员到达事故现场后，听从江门市应急机构人员的指挥，有序开展应急处置工作。应急支援流程见图 5-5。

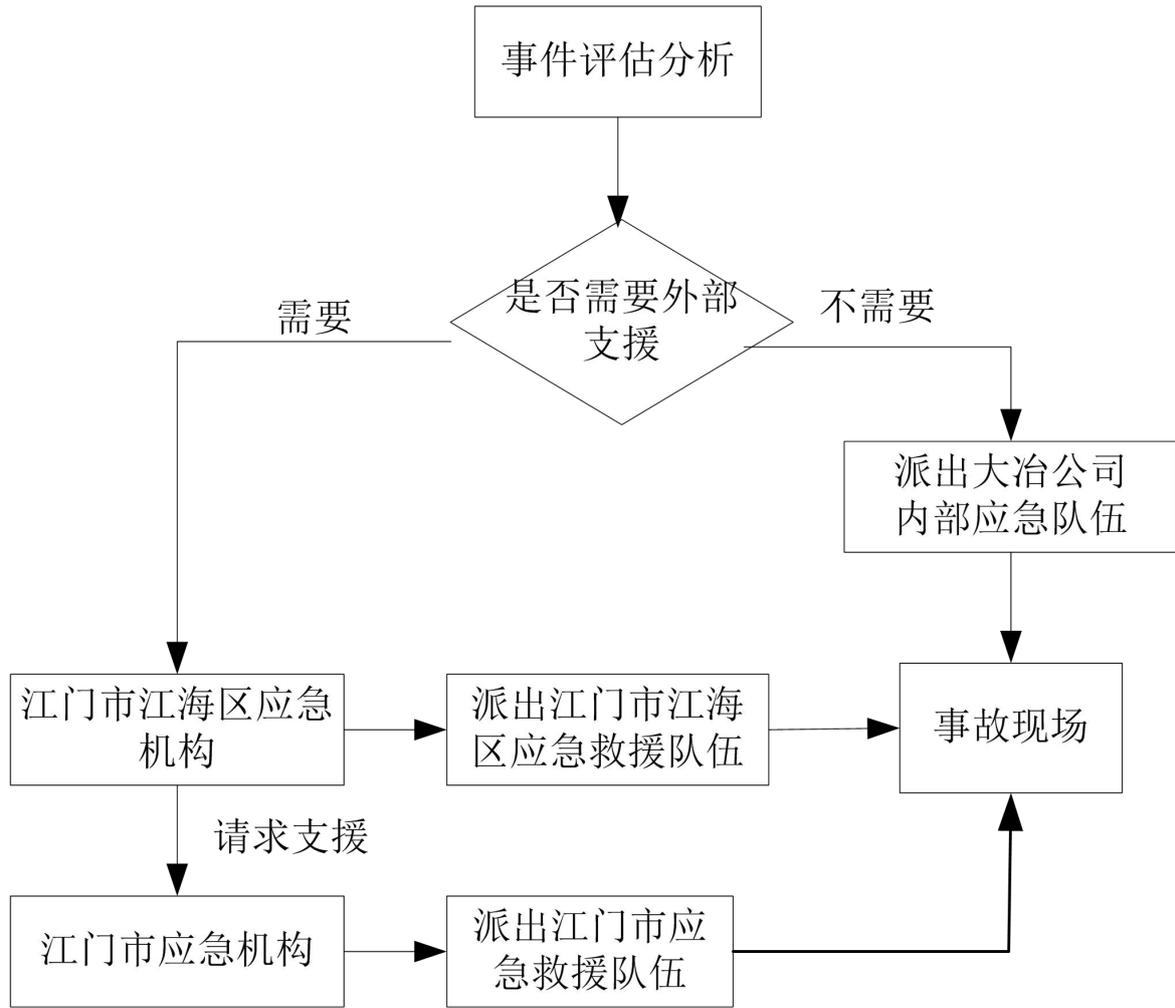


图 5-5 应急支援流程图

## 6 应急终止

当现场符合应急结束条件时，按应急响应级别，由总指挥宣布应急结束；如已启动政府应急预案，则由政府应急指挥宣布应急结束。

### 6.1 应急终止条件

符合下列所有条件的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除。
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内。
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能。
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要。

(5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

#### 6.1.1 应急终止程序

- (1) 应急指挥部确认终止时间，或事件责任单位提出，经应急指挥部批准。
- (2) 应急指挥部向总指挥所属各专业应急处置队伍下达应急终止命令。
- (3) 应急状态终止后，应根据有关指示和实际情况，继续进行环境监测和评价工作。

### 6.2 应急终止后的行动

(1) 突发环境污染事件应急处理工作结束后，应做好后期污染监测和治理工作，组织相关人员做好事故废物的收集与分类工作。

(2) 组织相关人员做好环境事件现场的清理，清理过程中的废物贮存及场所要确保不影响环境安全。

(3) 善后处置火灾、爆炸、有毒物质泄漏扩散等化学品事故的应急处置场所，应设洗消站，对应急处置过程中收集的泄漏物，消防废水等进行集中处理，对应急人员用过的器具进行洗消。

(4) 利用救灾资金对损坏的设备、仪器、管线等进行维修，积极开展灾后重建工作，对应急处置人员进行健康监护或体检，积极对事故过程的死伤人员进入医院治疗或发放抚恤金。

(5) 突发环境事件应急处理工作结束后，由应急指挥部根据发生危险化学品事故的危害和影响，组建事故调查组，彻底查清事故原因，明确事故责任，总结经验教训，并根据引发事

故的直接原因和间接原因，提出整改建议和措施，形成事故调查报告，并做好事故记录与责任认定工作。

(6) 组织各专业组对应急计划和实施程序的有效性、应急装备的可行性、应急人员的素质和反应速度等作出评价，并提出对应急预案的修改意见。

(7) 参加应急行动的部门负责组织、指导环境应急队伍维护、保养应急仪器设备，使之始终保持良好的技术状态。

## 7 后期处置

### 7.1 人员安置和救助

(1) 后勤保障组应做好受灾人员安置和救灾款物的接收、发放与管理工 作，确保受灾人员的基本生活保障，并做好受伤、受灾人员及其家属的安抚工作。

(2) 综合协调组应做好灾害事件现场的消毒及受伤人员的治疗。

(3) 大冶公司建立了突发环境事件社会保险机制，对环境应急工作人员办理了意外伤害保险。

### 7.2 现场清洁净化

#### (1) 事故现场洗消负责人

事故现场洗消负责人为大冶公司的应急组织总指挥，洗消工作由应急处置组负责。在事故现场取证、调查结束后，由副总指挥指示应急处置组长立即组织应急处理人员，协助相关部门完成洗消工作。

#### (2) 现场净化方式、方法

在清理过程中，清理人员必须穿戴好各种防护装备如手套，防毒面具、口罩，以免中毒。在洗消处理时，要根据物质的理化性质和受污染的具体情况，可采取以下方法进行洗消。

①化学洗消法：选择合适的洗消试剂。

②物理洗消法：用沙土、吸收棉等具有吸附能力的物质，吸收转移处理。

③人员装备的洗消：抢险、救援结束后，所有进入危险区域人员和装备都必须进行洗消。洗消区应设在事故现场的上风向。

处理人员对事故地面残留的化学品及吸收料均需单独保管，交有资质公司处理；然后对地面进行冲洗，冲洗产生的冲洗废水排入应急池，如本企业能处理则处理后排放，如不能处理，则交有资质公司处理。

### 7.3 洗消后的二次污染防治方案

#### (1) 防止事故再发生

洗消过程中收集的废油必须做好安全防范措施，防止再次发生火灾、爆炸事故。

#### (2) 废水处理

应急处置后产生的事故废水或消防废水经应急泵收集至事故应急池，并妥善处理。处理人员对事故地面残留的化学品及吸收料均需单独保管，交有资质公司处理；然后对地面、雨水管

网等进行冲洗，冲洗产生的冲洗废水以及事故废水排入事故应急池。暂存于应急池中的废水在大冶公司废水处理站的消纳范围内，可通过泵将其输送至其废水处理系统中进行处理。

### (3) 受污染土壤处理

受污染土壤收集后采用专门的容器装好，然后运往当地有危险废物处理资质的单位进行安全处置。

## 7.4 事故后果影响消除、生产秩序恢复

总指挥宣布应急处置工作结束后，在应急指挥部的领导下，进行事故后果的处理，将事故后果的影响降低到最低，尽快组织、恢复生产。

对于事故产生的受污染废水、废渣集中收集，找第三方有资质公司进行处理，不得随意丢弃。

## 7.5 调查与评估

### (1) 事故调查

应急状态终止后，由大冶公司应急办牵头，邀请相关部门和专家、企业技术负责人组成事故调查小组，研究发生的原因和确定防范措施；保护事故现场，需要移动现场物品时，应当做出标记和书面记录，妥善保管有关证物；对事故过程中造成的人员伤亡和财产损失做收集统计、归纳、形成文件，为进一步处理事故的工作提供资料，按照“四不放过”的原则进行调查处理，并按照国家有关规定及时向有关部门进行事故报告。

### (2) 预案评估

总指挥和各专业组在应急抢险结束后应进行总结，对应急救援能力做出评估，就事故应急救援过程中暴露出来的问题，及时进行调整、完善，制定改进的措施。

评估的内容有：通过应急抢险过程中发现的问题；对应急抢险物质准备情况的评估；对各专业组在处置过程中的救援能力、协调的评估；对应急指挥部的指挥效果的评估；应急抢险过程中通信保障的评估；对预案有关程序、内容的建议和改进意见；在防护器具、抢救设置等方面的改进意见。

## 7.6 恢复运作

在事件调查、取证完毕后，采取了相应的安全措施，并经政府相关部门批准后，恢复运作。

## 8 应急保障

### 8.1 应急保障计划

(1) 由后勤保障组提出最低应急物资装备保障计划，应急办公室负责汇总上报，总指挥审批。后勤保障组负责安排采购计划，负责组织采购、保管和维护应急设备，负责在应急状态下将应急物资运送到应急现场，由指挥部统一调配使用。

(2) 突发环境事件应急处置物资（装备）。

(3) 本预案应急外部处置资源，由应急办公室及综合协调组汇总形成应急处置外部救援库，运用先进技术为应急处置提供技术支持和保障。

### 8.2 应急资源与装备保障

#### 8.2.1 应急队伍保障

应急指挥部总指挥组织开展环境污染事故应急处置工作，建立一支对环境污染事故现场承担现场应急处置的队伍，并配备必要的物资装备。

#### 8.2.2 交通运输保障

综合协调组及后勤保障组提供人员疏散和物资运输的保障。

#### 8.2.3 医疗保障

后勤保障组提供应急现场抢险组抢救器材设备及医药的物资保障。综合协调组在环境污染事故中能提供紧急输送受伤或中毒人员及院前急救工作，组织医疗机构实施医疗救护工作，其卫生人员承担卫生防护指导及卫生防疫的实施。

#### 8.2.4 装备物资保障

依照专业分工各应急专业组做好日常的应急物资、设备、仪器、消防器材、交通工具、应急通信及信息联络和物资、疏散人群的临时食品、饮水和用品物资等应急保障。

#### 8.2.5 经费保障

大冶公司确保每年在环境突发事件防治工作上的经费投入，支持职业卫生、环境监测、防护设备添置及维护，按照法律法规要求定期组织职工体检，按计划发放个人防护用品。

#### 8.2.6 应急通讯保障

建立突发环境事件应急联络名单，提供应急通讯联络的支持。应急指挥部及各应急小组通过电话、手机，确保信息 24 小时的畅通和传递。

### 8.2.7 应急监测能力保障

结合厂内实际生产，建构内部应急监测，同时建立与外部监测机构（广东利诚检测技术有限公司江门分公司）的应急联动，事故状态下可快速反应。

### 8.2.8 应急演练保障

建立应急演练档案，制定应急演练计划表，通过实施应急演练计划表提升大冶公司应急处置能力。

## 8.3 应急奖惩

在突发环境事件应急处置工作中，有下列事迹之一的单位和个人，应依据有关规定给予奖励：

- (1) 出色完成突发环境事件应急处置任务，成绩显著的。
- (2) 对防止或挽救突发环境事件有功。
- (3) 对事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的。
- (4) 有其他特殊贡献的。

对其突发环境事件应急工作中，有下列行为之一的，按照公司有关规定，对有关责任人视情节和危害后果，由其所在部门或上级给予处分；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

- (1) 不认真履行环保法律、法规，而引发环境事件的。
- (2) 不按规定制定突发事件应急预案，拒绝承担突发事件应急准备义务的。
- (3) 不按规定报告、通报突发环境事件真实情况的。
- (4) 拒不执行突发环境事件应急预案，不服从命令和指挥，或者在事件应急响应时临阵脱逃的。
- (5) 盗窃、贪污、挪用环境事件中应急工作资金、装备和物资的。
- (6) 阻碍环境事件应急工作人员依法执行职务或者进行破坏活动的。
- (7) 散布谣言，扰乱社会秩序的。
- (8) 有其他对环境事件应急工作造成危害行为的。

## 9 应急防护

### 9.1 日常防护

为确保大冶公司财产和员工安全，有系统地处理各种工业隐患和出现的紧急情况，把对大

治公司员工和财产构成的危害减至最小，特制订此方案：

- (1) 未经批准，生活区域严禁使用电炉或其他大功率之电器；
- (2) 严禁私拉电线或在电缆上挂放物品；
- (3) 电源旁严禁摆放易燃、易爆物品；
- (4) 易燃、助燃、易爆物品必须分开存放；
- (5) 任何干燥灯开启必须由专人负责；
- (6) 消防器材摆放处附近不可堆放任何物品；
- (7) 排除火灾、爆炸事故的物资条件（可燃物与氧化剂）；
- (8) 厂区范围内严禁吸烟（除会客室外）。

## 9.2 应急处置安全防护

### 9.2.1 现场处置人员安全防护

- (1) 正确使用各种防护器具，未佩戴防护器具的人员不得进入环境事件现场进行事故处置。
- (2) 进入环境事件现场进行处置的人员，须正确使用防爆工具和非防爆器具。
- (3) 进入危险区域处置事故至少两人，一人负责监护。

### 9.2.2 专业应急处置人员安全防护

- (1) 行动中人员应站在上风向，至少两人以上同行，并随时与外界联系。
- (2) 抢险时所有人员均使用防爆工具，穿戴防护服。
- (3) 禁止接触或跨越泄漏物。
- (4) 选择正确的灭火剂、灭火方法。

### 9.2.3 非专业应急处置人员安全防护

- (1) 选择有利地形。
- (2) 做好自身及伤病员的个体防护。
- (3) 防止发生继发性损害。
- (4) 至少 2~3 人为一组集体行动、相互照应。
- (5) 所用的处置器材需具备防爆防毒功能。

## 9.3 受灾群众安全防护

应急指挥部领导小组指挥应急保障队伍及时赶到现场，根据环境突发事件特点，明确保护

群众安全的必要防护措施和基本生活保障措施，控制事故源，组织现场人员疏散到安全场所。如在事故现场有人员受灾，迅速将患者拖离污染现场，移到空气流畅的场所，保护空气畅通，脱下污染的衣服，用温水洗净身体。轻症者病状处理，重症者送附近医院就诊。

#### 9.4 人员撤离、疏散路线图

(1) 当事故可能影响作业区域周边的操作人员身体健康时，立即组织周边人员撤离。

(2) 当事故影响到厂区内所有人员的生命安全的时候，启动全体人员撤离方案。（大冶公司厂区内撤离示意图见附图 8）

(3) 当事故有可能影响到厂区周围环境人员的生命安全的时候，立刻通过电话或者其他方式通知周边相关单位，并有序组织人员撤离。

## 10 应急预案管理

### 10.1 环境事件预防

大冶公司认真贯彻“预防为主”的方针，坚持自检自查为主，上级主管监督检查相结合的原则，分级落实安全工作。

(1) 每两周组织一次环境应急检查。

(2) 当班人员应对作业现场监督，发现有可能引发突发环境事件的行为，有权制止和向上级反映。

(3) 每月和重大节日要对生产车间、危险品仓库、危废仓等进行环境应急检查。

(4) 检查内容主要包括：环保责任制落实情况、隐患整改情况等。

(5) 环境应急检查中发现的问题和隐患，能解决的，应书面向上级报告，同时采取有效的防范措施。

### 10.2 环境应急培训

环境应急培训计划由应急办公室负责制定，根据本预案实施情况制定相应的培训计划，培训方式可采取理论结合实践的形式，要求员工对应急预案中的注意事项和自己应履行的职责必须做到熟知、熟会。保存好培训记录，并做好培训结果的评估和考核记录。

#### 10.2.1 环境应急人员培训

培训对象：环境应急处置机构人员。

培训周期：每半年一次。

培训内容：

- (1) 危险重点部位的分布与突发环境事件风险。
- (2) 突发环境事件报警与报告程序、方式。
- (3) 火灾产生的消防水及泄漏的化学品应急处置措施。
- (4) 各种应急设备设施及防护用品的使用与正确佩戴。
- (5) 应急疏散程序与突发环境事件现场的保护。
- (6) 雨水阀门及应急阀门操作演练。
- (7) 防止发生次生、衍生环境污染的方法。
- (8) 本应急预案的相关内容

## 10.2.2 员工与公众培训

培训对象：新进员工及旧员工。

培训周期：每年一次。

培训内容：

- (1) 可能的重大危险突发环境事件及其后果。
- (2) 突发环境事件报警与报告。
- (3) 防止事故消防废水泄漏及收集方法。
- (4) 泄漏处置与化学品基本防护知识。
- (5) 疏散撤离的组织、方法和程序。
- (6) 自救与互救的基本常识。
- (7) 防止发生次生、衍生环境污染的方法。

## 10.3 环境应急演练

演练分为桌面演练、功能演练、综合演练，具体内容如下：

(1) **桌面演练：**由应急组织的代表或关键岗位人员参加，按照应急预案及其工作程序讨论紧急情况时采取措施的演练活动。桌面演练的主要特点是对演练情景进行口头演练，作用是锻炼参演人员解决问题的能力，以及解决应急组织相互协作和职责划分的问题。

(2) **功能演练：**针对某项应急响应功能或其中某些应急响应行动举行的演练活动。主要作用是针对应急响应功能，检验应急人员以及应急体系的策划和响应能力。

例如指挥和控制功能演练，其目的是检测、评价多个小组在紧急状态下实现指挥、控制和响应能力。

(3) **综合演练：**针对应急预案中全部或大部分应急响应功能，检验、评价应急组织应急响应能力的演练活动。演练要求贴近实际，开展人员、设备及其他资源的实战性演练，以检验应急响应能力。

大冶公司根据实际要求制定本单位的应急预案演练计划，按企业的事件预防重点，每年至少组织一次综合应急预案演练；每半年组织一次桌面演练及功能演练。

### 10.3.1 演练准备

- (1) 演练前，应急办公室编写一份演练计划，内容要尽量详尽，实用，责任要明确到人。
- (2) 对员工进行培训，学习本预案及演练计划的内容，演练时的注意事项、纪律等等，

熟练掌握演练中涉及工具的使用方法，以及发生特殊情况时的逃生方法及路线。

- (3) 后勤保障组做好演练所使用物资的准备工作，
- (4) 如需外部支援时，综合协调组要提前通知相关部门。

### 10.3.2 演练范围与频率

(1) 演练（或训练）以报警、报告程序、现场应急处置、紧急疏散等熟悉应急响应和某项应急功能的单项演练，每年至少需组织一次综合应急预案演练，每半年组织一次桌面演练及功能演练。

- (2) 政府有关部门的演练，大冶公司应积极组织参加。

### 10.3.3 演练组织

演练主要由三部分人员组成：

(1) 应急处置组织机构人员：主要由企业员工组成，直接参加按事件应急程序进行的基本操作；

(2) 企业负责人：指导、监督应急预案得到充分的演练和顺利的进行，回答演练人员的疑问，解决演练出现的问题；

(3) 评价人员：主要由应急指挥中心人员组成，其对演练的每个程序进行评价考核，演练后与应急救援人员进行讲评和总结。

### 10.3.4 演练内容

(1) 接到突发环境事件模拟报告后，应急成员按各自责任及预案中的规定职责以最快速度到达现场；

(2) 各应急专业组，接到通知后，立即携带必要救援工具赶赴现场。现场救援指挥人员，组织抢险队伍有序展开救援工作，界定危险区域，标示区域界限，进行事故区清点人数及人员控制；

(3) 危险化学品泄漏的应急处置抢险和专业人员的个人防护及员工的自我防护；

(4) 各种标志布设及由于危害区域的变化布设点的变更；

(5) 对参加演练模拟人员组织疏散，演练对伤者的初步伤害程度进行判断和抢救伤员工作以及急救及医疗；

(6) 排除现场模拟隐患，防止事故进一步扩大；

(7) 模拟进行与外援单位如医疗救护、消防、公安、交警、环保监测等进行通讯联系；模拟道路事故段交通控制机管理，通知临近互助单位协助救援和疏散；

(8) 模拟进行事故报告程序，并做好记录，保护事故现场，配合事故调查人员做好调查取证工作；

(9) 进行事故的善后处理工作；

(10) 本预案相关应急组织、预警、响应及处置等。

演练应按事前制定的模拟程序进行，并全程记录，获取第一手文字和影像资料以及有关数据资料。演练结束后，组织对演练实际效果进行总结分析，总结演练的经验教训，组织人员对本次演练过程进行分析，总结经验和教训，对预案涉及到的岗位、人员、物质、资料等有不足之处的地方进行调查，如演练过程中存在的人员不及时到场、通讯沟通渠道不畅等问题，仔细分析原因，明确责任人，将预案对应的部分进行改进、修订，进一步完善应急预案。

### 10.3.5 演练实施

演练实施阶段是指从宣布初始事件到演练结束的整个过程。演练过程中参演组织和人员应尽可能按照实际紧急事件发生时的响应要求进行演练，由参演组织和人员根据自己关于最佳解决办法的理解，对事故做出响应行动。策划组的作用是宣布演练开始和结束，以及解决演练过程中的矛盾。

### 10.3.6 演练评估与总结

演练结束后，进行总结和讲评，以检验演练是否达到演练目标、应急准备水平及是否需要改进。应急办公室在演练结束期限内，根据在演练过程中收集和整理资料，编写演练评估报告。

## 10.4 应急预案修订

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》，大冶公司结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估。有下列情形之一的，及时修订：

(1) 面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；

(2) 应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；

(3) 环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的；

(4) 重要应急资源发生重大变化的；

(5) 在突发环境事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作出重大调整的；

(6) 其他修订的情况。

大冶公司对环境应急预案进行重大修订的，修订工作参照环境应急预案制定步骤进行。对

环境应急预案个别内容进行调整的，修订工作可适当简化。

应急预案的修订由应急办根据上述情况的变化和原因，向公司领导提出申请，说明修改原因，经授权后组织修订，并将修改后的文件传递给相关部门。

## 10.5 应急预案的实施

本预案自发布之日起施行。

## 11 附则

### 名词解释

(1) **环境事故**：是指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民群众财产受到损失，造成不良社会影响的突发性事件。

(2) **突发性环境污染事故**：指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事故。

(3) **环境应急**：针对可能或已发生的突发性环境污染事故需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

(4) **泄漏处理**：泄漏处理是指对危险化学品、危险废物、放射性物质、有毒气体等污染源因事件发生泄漏时的所采取的应急处置措施。泄漏处理要及时、得当，避免重大事件的发生。泄漏处理一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

(5) **应急监测**：环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测。包括定点监测和动态监测。

(6) **应急演练（演练）**：为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动，根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演习（演练）、综合演习（演练）和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演习（演练）。

(7) **应急处置**：指在发生事故时，采取的消除、减少事故危害和防止事故恶化，最大限度降低事故损失的措施。

(8) **重大危险源**：指长期地或临时地生产、搬运、使用或者储存危险废物，且危险废物的数量等于或者超过临界量的单元（包括场所和设施）。

(9) **危险目标**：指因危险性质、数量可能引起事故的危险废物所在场所或设施。

(10) **预案**：指根据预测危险源、危险目标可能发生事故的类别、危害程度，而制定的事故应急处置方案。要充分考虑现场物质、人员及危险源的具体条件，能及时、有效地统筹指导事故应急处置行动。

## 12 附件、附图

### (1) 附件

- 附件 1: 营业执照
- 附件 2: 环境保护文件
- 附件 3: 排污许可证
- 附件 4: 突发环境事件应急物资
- 附件 5: 外部应急联系方式
- 附件 6: 内部应急联系方式
- 附件 7: 化学品泄漏现场处置预案
- 附件 8: 火灾事故现场处置方案
- 附件 9: 评审意见表及修改说明表
- 附件 10: 会议签到表

### (2) 附图

- 附图 1: 大冶公司地理位置图
- 附图 2: 大冶公司四至图
- 附图 3: 大冶公司大气环境风险受体图
- 附图 4: 大冶公司水环境风险受体图
- 附图 5: 大冶公司平面布置与管网图
- 附图 6: 大冶公司应急管网图
- 附图 7: 大冶公司环境风险源与应急物资图
- 附图 8: 大冶公司环境应急疏散图
- 附图 9: 大冶公司水环境应急监测图
- 附图 10: 大冶公司大气环境应急监测图
- 附图 11: 大冶公司应急物资现场图

附件 1：营业执照



附件 2：环境保护文件

全宗号	目录号	案卷号	件号
59	SA132.2.1	102	40

# 江门市环境保护局文件

江环建[2003]089号

## 关于广东大冶摩托车技术有限公司 建设项目环境保护审查的批复

广东大冶摩托车技术有限公司：

报来的广东大冶摩托车技术有限公司建设项目环境影响报告收悉。经审查现批复如下：

一、原则同意该环境影响报告的评价结论和建议，同意在江门市高新技术开发区 51 号地兴建广东大冶摩托车技术有限公司。该项目以摩托车发动机、车架和其他配套件为原料年装配摩托车 60 万辆。

二、必须采取措施防治噪声，外排噪声必须符合《工业企业厂界噪声标准（GB12348-90）》Ⅲ类标准。

三、必须采取措施防治废水污染。外排废水必须符合广东省《水污染物排放限值（DB44/26-2001）》二级标准。

四、生产过程产生的固体废弃物要回收利用，不能回收利用的必须按规定处理，不得随意倾倒。

五、防治污染工程的设计须报我局审查，并与主体工程同时施工。项目竣工试产三个月内须委托江门市环境监测中心站监测，并向我局申报验收。经验收合格，核发《排放污染物临时许可证》后，方可正式投产。

此页无正文



江门市环境保护局文件

78/WL-08/  
JMS[2007]30

江环技[2007]30号

关于广东大冶摩托车技术有限公司年装配摩托车 60 万辆、年涂装加工摩托车配件 30 万套建设项目竣工环境保护验收的决定书

广东大冶摩托车技术有限公司：

报来《广东大冶摩托车技术有限公司年装配摩托车 60 万辆、年涂装加工摩托车配件 30 万套建设项目竣工环境保护验收申请表》及江门市环境监测中心站编写的环保验收监测报告表等有关材料收悉。我局组织对你单位的建设项目环境保护执行情况进行了现场检查及资料审查，并将该项目情况在江门市环保局公众网站上进行了公示。经研究，现提出验收意见如下：

一、原则同意广东大冶摩托车技术有限公司年装配摩托车 60 万辆、年涂装加工摩托车配件 30 万套建设项目竣工环境保护验收意见（见附件）。该项目环境保护审批手续完备，环境保护制度基本落实，配套了污染防治设施，所提供的验收资料齐全可信，经监测与现场验收，项目基本符合江环建[2003]089 号和江环建[2004]458 号的相关要求，基本具备验收条件，同意该项目通过竣工环保验收。

二、你单位应认真落实验收组提出的建议和要求，完善和加强各项管理制度，落实固体废物特别是危险废物的处置措施，制定环境保护应急处理预案，保持各项环保设施正常运作，切实防止环境风险事故，确保污染物稳定达标排放。

三、你单位接到本决定书后，应按有关规定到我局江海分局履行排放污染物申报登记，并申领《排污许可证》。

附件：广东大冶摩托车技术有限公司年装配摩托车 60 万辆，  
年涂装加工摩托车配件 30 万套建设项目竣工环境保护  
验收意见



江门市环境保护局

二〇〇七年三月十二日

主题词：环保 建设项目 验收 决定书

抄送：市环境监察支队、市环境监测中心站

附件 3：排污许可证



# 广东省污染物排放许可证

编号：4407042011300856

单位名称：广东大冶摩托车技术有限公司

单位地址：江门市金瓯路188号

法定代表人：景文玲

行业类别：摩托车整车制造

排污种类：废气、废水

污染物排放浓度限值：化学需氧量(COD)(污水标准排放口)：110 毫克/升

主要污染物排放总量限值：化学需氧量(COD)(污水标准排放口)：吨，其余污染物许可排放量限值见副本。

有效期：2018年12月04日至2024年12月03日



广东省环境保护厅印制

附件 4：突发环境事件应急物资

大冶公司突发环境事件应急物资一览表

一、环境应急资源						
序号	项目	单位	数量	性能	存放位置	管理人
1	应急疏散路线图	张	27	良好	生产车间主要位置	谭义
2	应急灯具	个	200	良好	各生产车间及办公楼等区域	谭义
3	应急防护服	套	12	良好	生产车间内	谭义
4	应急防护鞋	对	12	良好	生产车间内	谭义
5	应急手套	对	12	良好	生产车间内	谭义
6	应急防护面具	个	12	良好	生产车间内	谭义
7	应急防护头盔	个	12	良好	生产车间内	谭义
8	急救箱	个	6	良好	各生产车间及办公室	王琴
9	吸收棉	卷	20	良好	涂装车间内	柳冬生
10	应急沙袋	袋	40	良好	涂装车间内	柳冬生
11	防护服	套	4	良好	涂装车间内	柳冬生
12	应急桶	个	8	良好	涂装车间内	柳冬生
13	应急泵	项	2	良好	应急池附近	柳冬生
14	雨水闸阀	项	2	良好	雨水排放口前的雨水集井	柳冬生
二、可用于环境应急的消防器材						
序号	项目	单位	数量	性能	存放位置	管理人
1	手提式干粉灭火器	个	180	良好	各生产车间及办公楼	徐瓦娣
2	干粉灭火器	个	8	良好	机组房	徐瓦娣
3	消防栓	个	200	良好	生产车间内 150 个，厂房外 50 个	谭义

附件 5：外部应急联系方式

大冶公司突发环境事件外部应急联系方式

序号	机构名称	联系电话
一、政府部门		
1	公安	110
2	消防	119
3	交通	122
4	医疗救护	120
5	气象	12121
6	江门市生态环境局	0750-3502010
7	江门市应急管理局	0750-3279600
8	江门高新区管理委员会	0750-3867379
9	江门市生态环境局江海分局	0750-3863642
10	江海区应急管理局	0750-3861993
二、周边企业联系方式		
11	得实计算机外部设备公司	18022922515
12	华润食品饮料深圳公司江门分厂	3816333
13	江门市天海智能电子有限公司	3121717
三、外部监测单位		
14	广东利诚检测技术有限公司江门分公司	0750-3767686

附件 6：内部应急联系方式

大冶公司突发环境事件内部应急联系方式

序号	应急组织机构	职务	姓名	公司职务/工种	联系电话
1	应急指挥部	总指挥	谢升	总经理	0750-3883107
2		副总指挥	易家明	企管委员会	13822335352
3	应急办公室	组长	白锐	涂装科经理	13822338951
4		组员	谭义	保安队队长	13929030758
5	技术专家组	组长	白锐	涂装经理	13822338951
6		组员	彭腾	涂装班长	13924686306
7		组员	柳冬生	环保工程师	18802552985
8	应急处置组	组长	白锐	涂装科经理	13822338951
9		组员	谭义	保安队队长	13929030758
10		组员	彭腾	涂装工程师	13924686306
11		组员	柳冬生	环保工程师	18802552985
12	后勤保障组	组长	谭义	保安队队长	13929030758
13		组员	肖宇	保安队副队长	13822328583
14		组员	戴博敏	保安队副队长	15015017638
15		组员	叶俊	涂装工程师	18802551141
16	应急监测组	组长	柳冬生	环保工程师	18802552985
17		组员	张小康	污水处理工	18807506074
18	综合协调组	组长	谭义	保安队队长	13929030758
19		组员	何晓莹	前台	15899702962
20		组员	王琴	人力资源专员	18814185842

附件 7：化学品泄漏现场处置预案

<p>事故风险分析</p>	<p><b>1、危险性分析：</b>有毒化学品发生泄漏时，可能导致中毒事故；其他危险化学品发生泄漏后可能导致火灾、作业人员中毒或灼伤事故。</p> <p><b>2、区域与地点：</b>生产车间、危险品仓库等。</p> <p><b>3、危害程度：</b>各化学品单纯的发生泄漏事故危险程度不大，化学品泄漏，人员接触后可能造成眼睛刺激、皮肤过敏等；易燃液体泄漏遇明火、高热或电火花等可能发生火灾事故；作业人员吸入、经皮吸收或食入有毒有害物质时还可能导致中毒等事故。中毒气体扩散到厂区外及泄漏物进入到附近河涌造成周边环境事故。</p> <p><b>4、事故可能征兆：</b>安全管理制度不健全，安全操作规程不落实；仓库管理人员未经安全教育培训，未持证上岗；装卸物品时野蛮作业，搬运时发生撞击、敲打等情况。</p> <p><b>5、导致的次生、衍生灾害：</b>易燃化学品发生泄漏时遇火源、高热或静电火花等可能导致火灾次生事故，而有毒有害危险化学品泄漏时可能导致人员中毒、周边环境污染等次生灾害，甚至可能与其他物质反应生产新的有毒物质并导致衍生事故。</p>
<p>应急组织</p>	<p>1、工作时间内，发现泄漏的第一人应立即报告给应急办或应急处置组长，非工作时间内，发现泄漏的第一人应立即向应急办负责人报告，相关人员接到报警后，应立即赶赴现场对事故作出判断，明确事故预警、应急响应级别，同时按预定方案展开行动。并及时组织人员进行抢险救援处置。</p> <p>2、启动本事故应急救援预案后，若泄漏的危险化学品导致人员中毒、危险化学品火灾事故等，则现场应急总指挥根据现场情况启动二级应急响应级别。当事故不能有效处置，或者有扩大、发展趋势，或者影响到近邻企业、单位或周边社区时，应及时启动一级应急响应，即：由企业负责人报请江海区安监局、应急救援中心、消防、环保部门及医疗机构等请求技术救援。</p> <p>3、事故现场危害消除后，由应急总指挥或副总指挥宣布事故应急救援工作结束，并转入现场恢复、洗消等工作。</p>
<p>应急职责</p>	<p><b>应急办职责：</b>发生事故时，负责上报公司应急指挥领导小组，要求班组长或现场员工对工艺管道阀门及设备进行停车、堵漏处理，并听从公司应急办公室的调遣。</p> <p><b>班组长职责：</b>发生事故时，及时将事故上报应急办或直接上报公司应急指挥领导小组，对工艺管道、阀门及设备进行停车、堵漏处理，并听从应急办和公司急指挥部的调遣。</p> <p><b>员工职责：</b>发现事故时应及时上报班组长或直接上报公司应急指挥领导小组，在安全的情况下及时对工艺管道、阀门及设备进行停车、堵漏处理，并听从应急办和公司急指挥领导小组的调遣。</p>
<p>预防措施</p>	<p>1、仓库管理人员经安全教育培训，持证上岗。</p> <p>2、搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。</p>
<p>应急处置</p>	<p>1、进入泄漏现场进行处理时，应注意安全防护，进入现场救援人员必须配备必要的个人防护器具。</p> <p>如果泄漏物是易燃的，事故中心区应严禁火种、切断电源、禁止车辆进入、立即在边界设置警戒线。根据事故情况和事故发展，确定事故波及区人员的撤离。</p> <p>如果泄漏物是有毒的，应使用专用防护服、隔绝式空气面具，立即在事故中心区边界设置警戒线，根据事故情况和事故发展，确定事故波及区人员的撤离。为了在现场上</p>

	<p>能正确使用和适应，平时应进行严格的适应性训练。          应急处理时严禁单独行动，要有监护人，必要时用水枪、水炮掩护。</p> <p><b>2、泄漏源控制</b>          关闭阀门、停止作业或改变工艺流程、物料走副线、局部停车、减负荷运行等。堵漏：采用适合的材料和技术手段堵住泄漏处。</p> <p><b>3、泄漏物处理</b>          围堤堵截：筑堤堵截泄漏液体或者引流到安全地点。贮罐区发生液体泄漏时，要及时关闭雨水阀，防止物料沿明沟外流。          稀释与覆盖：向有害物蒸汽云喷射雾状水，加速气体向高空扩散。对于可燃物，也可以再现场施放大量水蒸汽或氮气，破坏燃烧条件。对液体泄漏，为降低物料向大气中的蒸发速度，可用泡沫或其他覆盖物品覆盖外泄的物料，在其表面形成覆盖层，阻止其蒸发。          收容（集）：对于大型泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物质抽入容器内或槽车内；当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料、中和材料等吸收中和。          废弃：将收集的泄漏物运至废物处理场所处置。用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水排入污水系统处理。</p> <p>4、若现场发生人员伤亡时，本公司应急指挥机构中的综合协调组人员对伤员进行简单处理后应第一时间送附近医院进一步进行救治。</p>
<p><b>注意 事项</b></p>	<p><b>佩戴个人防护器具方面的注意事项</b>          佩戴合格的个人防护器具，并保证防护器具佩戴正确，切不可因干、热感觉私自卸下防护器具；佩戴防护器具撤离时，要匀速行走，保持呼吸均匀，严禁狂奔和取下面具或通过面具讲话。</p> <p><b>使用抢险救援器材方面的注意事项</b>          应正确使用抢险救援器材，不得冒险和蛮干，在抢险过程中使用过的工具应集中进行洗消处理，避免造成二次中毒事故。在对易燃仓库进行应急处置时，不得使用易发火的工具。处置酸性液体泄漏时，不得使用铁质等易与强酸反应的工器具。</p> <p><b>采取救援对策或措施方面的注意事项</b>          现场人员以及受威胁区域的人员，在发生事故后应根据灾情和现场情况，在保证自身安全的前提下，采取积极有效的方法和措施进行自救和互救。现场不具备抢救条件的应尽快组织撤离；编制的救援措施必须符合现场实际，并具有相应的可操作性。进入易燃仓库进行应急处置时，抢险人员不得穿化纤衣服、钉鞋等，严禁携带明火等。</p> <p><b>现场自救和互救注意事项</b>          在自救或互救时，必须保持统一的指挥和严密的组织，严禁冒险蛮干和惊慌失措，严禁各行其是和单独行动；同时要采取防止现场条件恶化和保障抢险人员的安全措施，特别要提高警惕，避免再生事故的发生，避免自救和互救的不协调。</p> <p><b>现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项</b>          现场要安排经验丰富的技术力量、老员工进行应急处置，特殊作业要落实安全防护措施；</p> <p><b>应急救援结束后的注意事项</b>          做好现场检查、人员清点等工作；认真分析事故原因，制定防范措施，落实安全责任制，防止类似事故发生。</p> <p><b>其他需要特别警示的事项</b>          根据现场提出其他需要特别警示的事项。</p>

附件 8：火灾事故现场处置预案

<p>事故风险分析</p>	<p><b>1、危险性分析：</b>在本公司生产车间、危险品仓库、危废仓、废气处理设施等该类场所使用明火、焊接作业等违章动火、用火，或易燃液体接触高温、静电火花等可导致火灾事故。火灾事故可能发生的场所有涂装车间、危险品仓库、办公区等。</p> <p><b>2、区域与地点：</b>生产车间、危险品仓库、危废仓、废气处理设施、办公区、变配电房等场所。</p> <p><b>3、危害程度：</b>发生火灾事故后可能对设备、设施造成不可修复的危害程度，对厂房也有可能造成结构性损坏，一旦发生火灾事故造成的经济损失较大，还可能造成人员的伤亡，社会影响及环境危害较大。</p> <p><b>4、事故可能征兆：</b>电气火灾事故发生前可能会出现漏电保护开关调闸，场所内可能还会有一股塑料烧焦的味道。其他火灾事故主要表现在违章操作，特种作业时未经审批，作业时未按照相应规定制定严格的安全防范措施，未加强安全监管等。</p> <p><b>5、导致的次生、衍生灾害：</b>火灾事故发生时可能因易燃危险化学品及其他物质燃烧不充分时产生的有毒气体引起人员中毒，或现场抢险人员抢险是因厂房、棚架坍塌可能导致人员伤亡。火灾事故可引起大气环境污染，产生消防废水。</p>
<p>应急组织</p>	<p>1、第一发现人应第一时间启动消防警铃，并以大声呼叫方式向现场人员、班组长和车间负责人报警，接警人接到报警后，应立即赶赴现场了解事故情况后，根据事故发生地点、种类、事故危害程度和事故可能的危害方向通知应急指挥领导小组和企业安全负责人，报告事故情况，以及可能的应急响应级别，同时按预定方案展开行动。</p> <p>2、公司应急指挥领导小组在接到火灾事故报告后，立即启动公司二级应急响应，并通知保持通讯畅通，按事故应急救援预案及相关程序、方法通知公示事故应急救援小组人员赶赴现场，研究处理方案，指挥火灾事故应急救援。</p> <p>3、事故通报 若初起火灾失控后，导致车间、仓库或办公区局部或是蔓延，总指挥或副总指挥可根据事态发展情况发出二级预警信号，并启动二级应急响应；当事故不能有效处置，或者有扩大、发展趋势，或者影响到邻近企业、单位或周边社区时，应及时启动一级应急响应，即：由单位负责人报请辖区内相关行政部门、江海区安监局、应急救援中心、消防、环保部门及医疗机构等请求技术救援。</p> <p>4、事故现场危害消除后，由应急总指挥或副总指挥宣布事故应急救援工作结束，并转入现场恢复、洗消等工作。</p>
<p>应急职责</p>	<p><b>应急办职责：</b>发生事故时，负责上报公司应急指挥部负责人，要求班组长或现场员工对设备、生产线进行停车处置，并听从公司应急指挥部的调遣。</p> <p><b>班组长职责：</b>发生事故时，及时将事故上报应急办或直接上报公司应急指挥部，对设备、生产线进行停车处置，听从应急办和公司应急指挥领导小组的调遣。</p> <p><b>员工职责：</b>发生事故时应及时上报应急办或直接上报应急指挥领导小组，在安全的情况下及时对设备、生产线进行停车处置，听从应急办和应急指挥部的调遣。</p>
<p>预防措施</p>	<p>1、原料仓库门口设有“严禁烟火，闲人免进”等警示，化学品分类存放，加强安全检查。</p> <p>2、防止局部火灾后火源入库或周边易燃物品二次燃烧。</p> <p>3、仓库管理人员经安全教育培训，未持证上岗。</p> <p>4、进入贮罐区严禁携带手机或关机。</p> <p>5、及时了解天气情况、空气干燥度，与公安消防部门联系、防患于未然。</p>

应急处置

**易燃、可燃物质初起火处置方案**

- 1、先控制，后消灭。积极采取统一指挥，以快制快；堵截火势、防止蔓延；重点突破、排除险情；分割包围、速战速决的灭火战术。
- 2、扑救人员应占领上风或侧风阵地。
- 3、进行火情侦察、火灾扑救、火场疏散人员应有针对性地采用自我防护措施，如佩戴防护面具、穿戴专用防护服等。
- 4、应迅速查明燃烧范围、燃烧物品及其周围物品的品名和主要危险特性、火势蔓延的主要途径，燃烧的危险化学品及燃烧产品是否有毒。
- 5、正确选择最合适的灭火剂和灭火方式。火势较大时，应先堵截火势蔓延，控制燃烧范围，然后逐步扑灭火势。
- 6、对有可能发生及其他特别危险需紧急撤退的情况，应按照统一的撤退信号和撤退方式及时撤退。（撤退信号应格外醒目，能使现场所有人员都看到或听到，并应经常演练）。
- 7、火灾扑灭后，仍然要派人监护现场，消灭余火。起火单位应当保护现场，接受事故调查，协助公安消防部门和安全管理部门调查火灾原因，核定火灾损失，查明火灾责任，未经公安消防部门和安全监督管理部门的同意，不得擅自清理火灾现场。
- 8、若火灾事态扩大，甚至无法控制时，应立即报警请求外援，并应组织人员撤离现场。

**电气火灾处置措施**

- 1、首先切断供电线路及电气设备电源。
- 2、当电力线路、电气设备发生火灾，引着附近的可燃物时，一般都应采取断电灭火法，即根据火场不同情况，由电工及时切断电源，然后进行补救。要注意千万不能先用水救火，一旦操作失误，不但不能灭火还会使得抢险人员触电，而且还会酿造成更大的事故；只有确定电源已被切断的情况下，才可以用水进行灭火。在不能确定电源是否被切断的情况下，可用干粉、二氧化碳等灭火器扑救。
- 3、若火灾事态扩大，甚至无法控制时，应立即报警请求外援，并应组织人员撤离现场。

**现场受伤人员救护措施**

- 1、缺氧窒息和烟雾中毒现场救护：应迅速将伤员移至空气新鲜流通处，注意保暖和安静；对已出现窒息者，速送医院进行气管切开术，对呼吸、心跳骤停者应该实施现场心肺复苏救生术。
- 2、烧伤现场救护：必须先出去伤因，脱离现场，保护创面，维持呼吸道畅通，在组织转送医院及治疗。
- 3、骨折现场救护：必须先固定再搬动，颈椎或腰椎损伤者需要进行颈部固定术，并由三人平托伤员至木板上，取仰卧位。
- 4、其他疾病的现场救护：若心跳、呼吸停止应进行现场心肺复苏。对休克者要进行抗休克治疗，并迅速将伤员送入医院。

**人员疏散措施**

- 1、应急指挥领导小组得到火灾事故报警后，立即赶赴火灾现场指挥员工疏散，并同时要求抢险组进行灭火。
- 2、其他车间负责人迅速组织本车间员工按下达的指令和规定的线路有秩序地撤离，同时命令切断电源。

	<p>3、最先起火的那一层首先撤离，紧接着是先从起火的上层开始，从下层依次到上层方向撤离，然后再从最先起火的下层开始，按从上到下的顺序依次撤离。如果火灾发生在最高层，则按从高层到低层的顺序撤离。</p> <p>4、在撤离时，所有员工要服从指挥，不得争先恐后，互相拥挤，以防互相践踏。当火势过猛，楼道被烟火封锁住时，应该用水浇湿全身，用湿毛巾或衣物罩住头部，用半蹲姿势顺楼梯往下撤离。</p>
<p><b>注意事项</b></p>	<p><b>佩戴个人防护器具方面的注意事项</b></p> <p>1、注意个人防护器具的选型，应根据不同火灾类型（可能接触到的毒性物质）的性质选择适当的防护器具。在有可能形成有毒或窒息性气体的火灾时，应佩戴隔绝式氧气呼吸器或采取其他措施，以防救援灭火人员中毒；扑救电气设备着火时，灭火人员应穿绝缘鞋、带绝缘手套，防毒面具等措施加强自我保护；</p> <p>2、注意正确佩戴个人防护器具，特别是防毒面具要与自己的脸部紧密结合，切不可因干、热感觉私自去下防护器具；</p> <p>3、使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或失效的器具；</p> <p>4、佩戴防护器具撤离时，要匀速行走，保持呼吸均匀，严禁狂奔和取下面具或通过面具讲话；</p> <p>5、在起火时易产生大量的有毒有害气体或烟，在进入现场救援时必须佩戴合格的个人防护器具如：防毒面具等，并保证防护器具佩戴正确；</p> <p>6、如果为电气火灾时必须穿绝缘鞋、戴绝缘手套及其他电工安全用品等。</p> <p><b>使用抢险救援器材方面的注意事项</b></p> <p>1、使用的器具器材不得与泄漏物质的性质相抵触，发生新的危险。扑救电火灾，可选用干粉灭火器、二氧化碳灭火器，应确定在电源已经切断的情况下才能用水、泡沫灭火器灭火；</p> <p>2、使用前应检查抢险救援器材是否完好，不得使用有缺陷或失效的抢险救援器材；</p> <p>3、使用的消防灭火剂应与扑救物质的相适应，不得与泄漏物质的性质相抵触，发生新的危险；</p> <p>4、正确使用抢险救援器材，电气火灾时必须使用绝缘性良好的救援器材。且不得冒险和蛮干，在抢险过程中使用过的工具应集中进行洗消处理，避免造成次生事故。</p> <p><b>采取救援对策或措施方面的注意事项</b></p> <p>1、现场人员以及受威胁区域的人员，在发生事故后应根据灾情和现场情况，在保证自身安全的前提下，采取积极有效的方法和措施进行自救和互救；</p> <p>2、现场不具备抢救条件的应尽快组织撤离；编制的救援措施必须符合现场实际，并具有相应的可操作性；</p> <p>3、电线、电气设施着火，应首先切断供电线路及电气设备电源；</p> <p>4、处理泄漏物质应谨慎小心，不得盲目采取措施，防止泄漏量扩大；</p> <p>5、人员救护、灭火、处理泄漏、人员疏散时一定要把握风向，人员一定要在上风向进行救援；人员疏散时一定要向上风向或侧风向进行；</p> <p>6、化学品事故的特点是发生突然，扩散迅速，持续时间长，一旦发生化学品事故，往往会引起人们的慌乱，若处理不当，会引起次生灾害；</p> <p>7、对于火灾中中毒人员的救护，一定要明确伤者吸入体内的化学物质，按照相应的措施进行施救；</p> <p>8、着火事故现场有熟悉带电设备的技术人员负责灭火指挥或组织消防灭火进行</p>

扑灭电气火灾；

9、情况紧急时可拦截过往车辆，将伤员送往附近医院进行抢救救治。

#### **现场自救和互救注意事项**

1、在自救或互救时，必须保持统一的指挥和严密的组织，严禁冒险蛮干和惊慌失措，严禁各行其是和单独行动；同时要采取防止现场条件恶化和保障抢险人员的安全措施，特别要提高警惕，避免再生事故的发生，避免自救和互救的不协调；

2、对于烫伤烧伤人员的救护，在现场抢救烧伤患者时，应特别注意保护烧伤部位，尽可不要碰破头皮，以防感染。对大面积烧伤并已休克的伤患者，舌头易收缩堵塞咽喉造成窒息，在场人员应将伤者嘴撬开，将舌头拉出，保证呼吸畅通。同时用被褥将伤者轻轻裹起来，送往医院治疗；

3、对于触电人员的救护，一定要在切断电源或伤者脱离电源的情况下进行；

4、对于中毒人员的救护，一定要明确伤者吸入体内的化学物质，按照相应的措施进行施救。

#### **现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项**

1、现场要安排经验丰富的技术力量、老员工进行应急处置，特殊作业要落实安全防护措施；

2、根据事态的发展，如泄漏源在短时间内得不到控制，应立即扩大应急范围，向社会请求增援；

3、有可燃物泄漏应将其使用或储存场所设为隔离区，且半径不小于 60 米；有发生火灾危险的事态下，应将无关人员撤离到 150 米以外；当事态发展到影响整个厂区时，应立即撤离到厂区以外安全地点，并向周边单位发出撤离疏散信息。

#### **应急救援结束后的注意事项**

1、做好现场检查、人员清点等工作；

2、对救灾中接触到有毒物质人员进行医疗观察；

3、清点应急物质的使用情况，并及时更新和维护；

4、认真分析事故原因，制定防范措施，落实安全责任制，防止类似事故发生。

#### **其他需要特别警示的事项**

1、应至少 2~3 人一组集体行动，以便相互照应；

2、救援过程中要记录好抢险救灾的人数，作业中要轮流作业；

3、及时发布有关事故信息；

4、综合协调组按应急指挥领导小组指令，向公安消防机构报火警后，注意派人接应消防车辆，并随时与救援应急指挥领导小组联系，公安消防队到达后，协同配合公安消防队灭火抢险。

附件 9：评审意见表及修改说明表

### 广东大冶摩托车技术有限公司突发环境事件 应急预案评审意见表

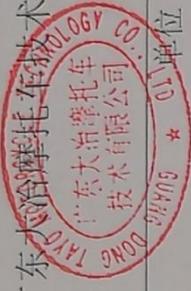
评审时间：2019年11月30日    地点：广东大冶摩托车技术有限公司
评审方式： <input type="checkbox"/> 函审， <input checked="" type="checkbox"/> 会议评审， <input type="checkbox"/> 函审、会议评审结合， <input type="checkbox"/> 其他
评审结论： <input type="checkbox"/> 通过评审， <input checked="" type="checkbox"/> 原则通过但需进行修改复核， <input type="checkbox"/> 未通过评审
评审过程： 广东大冶摩托车技术有限公司于2019年11月30日在本公司组织召开《广东大冶摩托车技术有限公司突发环境事件应急预案》(含《广东大冶摩托车技术有限公司突发环境事件风险评估报告》、《广东大冶摩托车技术有限公司应急资源调查报告》、《广东大冶摩托车技术有限公司突发环境事件应急预案编制说明》)，以下分别简称“应急预案”、“风险评估报告”、“应急资源调查报告”、“编制说明”)评审会，会议邀请了评审专家、周边企业代表、周边环境风险受体代表等组成评审小组(名单附后)。与会专家及代表实地察看了企业现场和相关环保设施及环境应急设施、听取了应急预案编制情况的汇报、审阅了应急预案、风险评估报告、应急资源调查报告、编制说明等相关材料，经认真讨论和评议，形成评审意见。 总体评价： 应急预案基本满足国家及地方对企事业单位编制突发环境事件应急预案的要求，编制依据较充分，格式较规范，要素较完整，内容较全面，项目基本情况清晰，预防与预警机制较合理，应急处置和后期处置措施较可行，保障措施基本有效，监督管理措施较完善，具有一定的操作性；应急资源调查报告和风险评估基本满足相关要求。
问题清单： 1、现场标识不全，现场缺部分应急处置卡，现场应急物资不足； 2、事件源强分析、释放途径分析及后果分析不全，情景分析不全； 3、事故废水应急转移系统不完善； 4、应急监测方案不完善； 5、机油储罐区围堰设置容积不足； 6、附件、附图不完善。
修改意见和建议： 1、完善现场标识，设置现场应急处置卡，补充现场应急物资，落实责任人； 2、完善事件源强分析、释放途径分析及后果分析、情景分析； 3、核实企业事故废水收集容积，完善事故废水应急转移系统； 4、完善应急监测方案； 5、完善机油储罐区围堰设置容积； 6、完善各种附件附图； 7、补充完善代表提出的其他意见。
评审人员人数： 7人 评审组长签字： <u>莫鹏飞</u> 其他评审人员签字： <u>何书立</u> <u>江志</u> <u>黄秋婷</u> <u>郭家印</u> <u>李国新</u> 企业负责人签字： <u>王</u>
2019年11月30日

附：定量打分结果和各评审专家评审表。

附件 10: 会议签到表

广东大冶摩托车技术有限公司突发环境事件应急预案评审会签到表

时间: 2019年 11月 30日



姓名	单位名称	职务/职称	联系电话
莫鹏飞	江门市广达电机有限公司	高工	18924628392
何书立	五邑大学	副教授	13794291262
郭仕升	江门市环境监测中心站	高工	13556915656
黄秋婷	居民 麻一	村民	15949376266
郭富平	企业代表(秦强)	员工	13232550115
李国	企业代表 汇宇集团	职员	17718954066
李	企业代表 瑞宝	职员	1306815176
白班	企业代表 大冶摩托	书记(白班)	13800338957
彭	企业代表 大冶	主任	13921686306
杨志	企业代表 大冶摩托	环保专员	18802552985
张宇婷	广东科明昊环保科技有限公司	工程师	15875034024
王	广东科明昊环保科技有限公司	工程师	158766252040



附图 1：大冶公司地理位置图



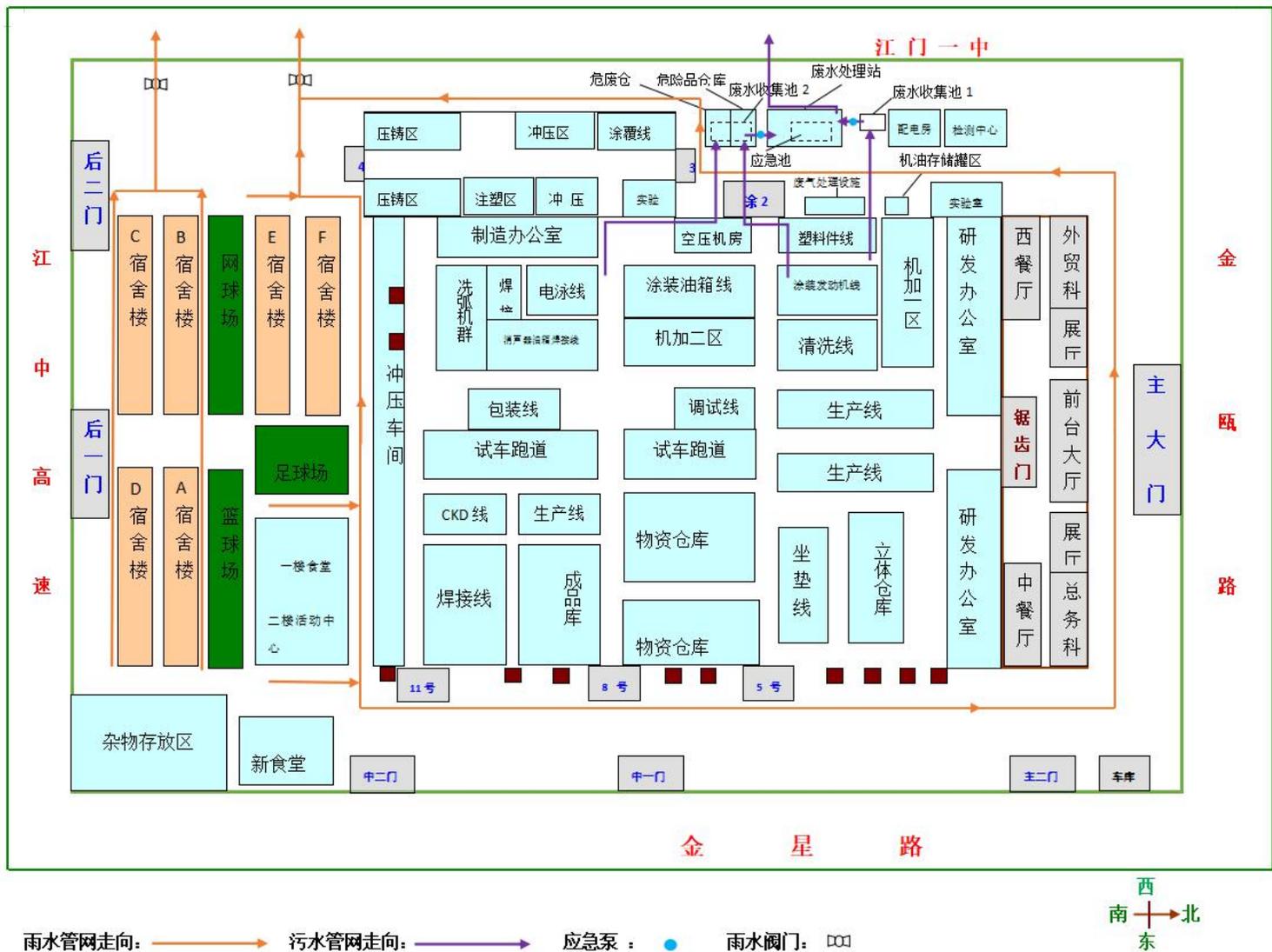
附图 2: 大冶公司四至图

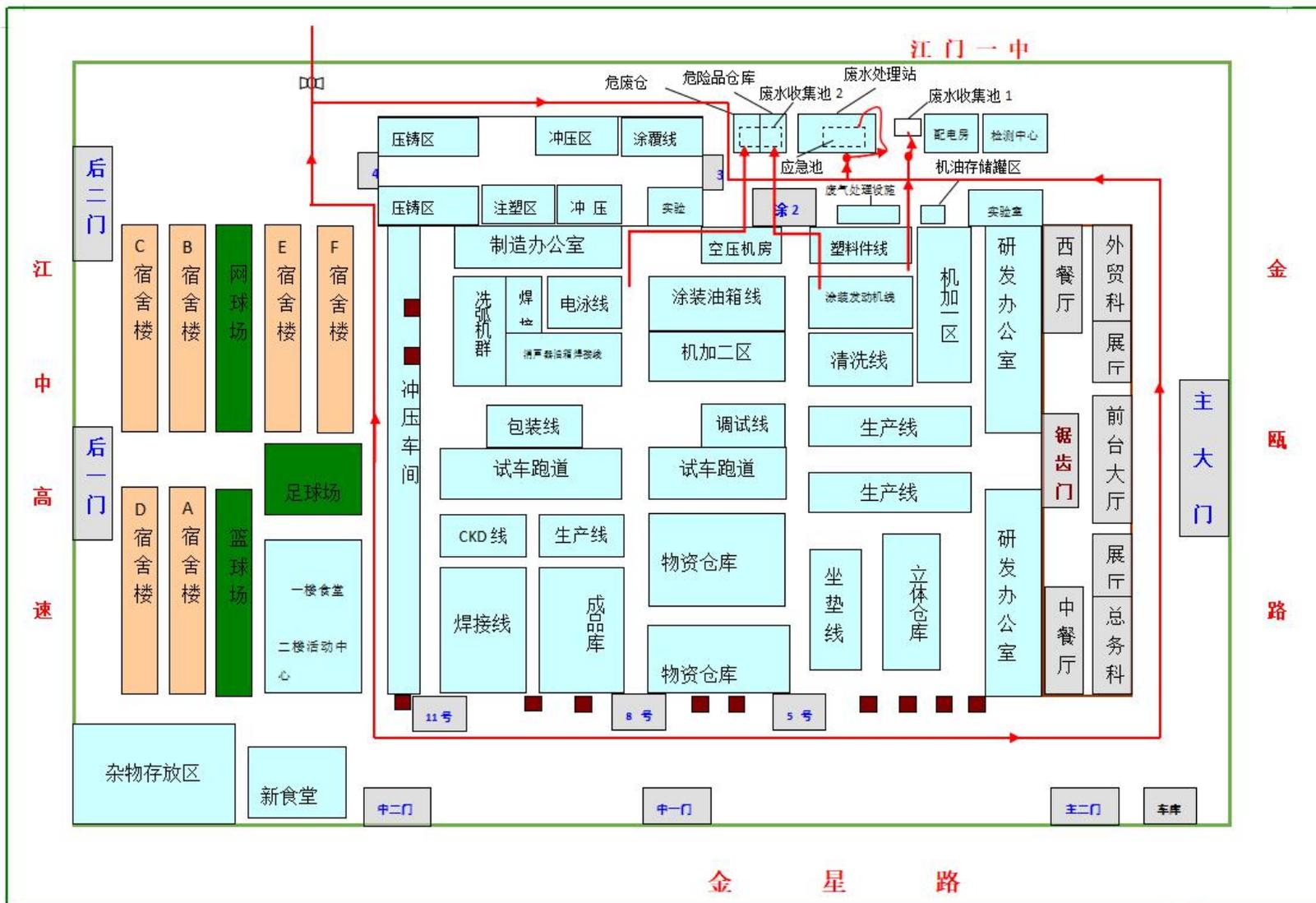


附图 3: 大冶公司大气环境风险受体图



附图 4: 大冶公司水环境风险受体图



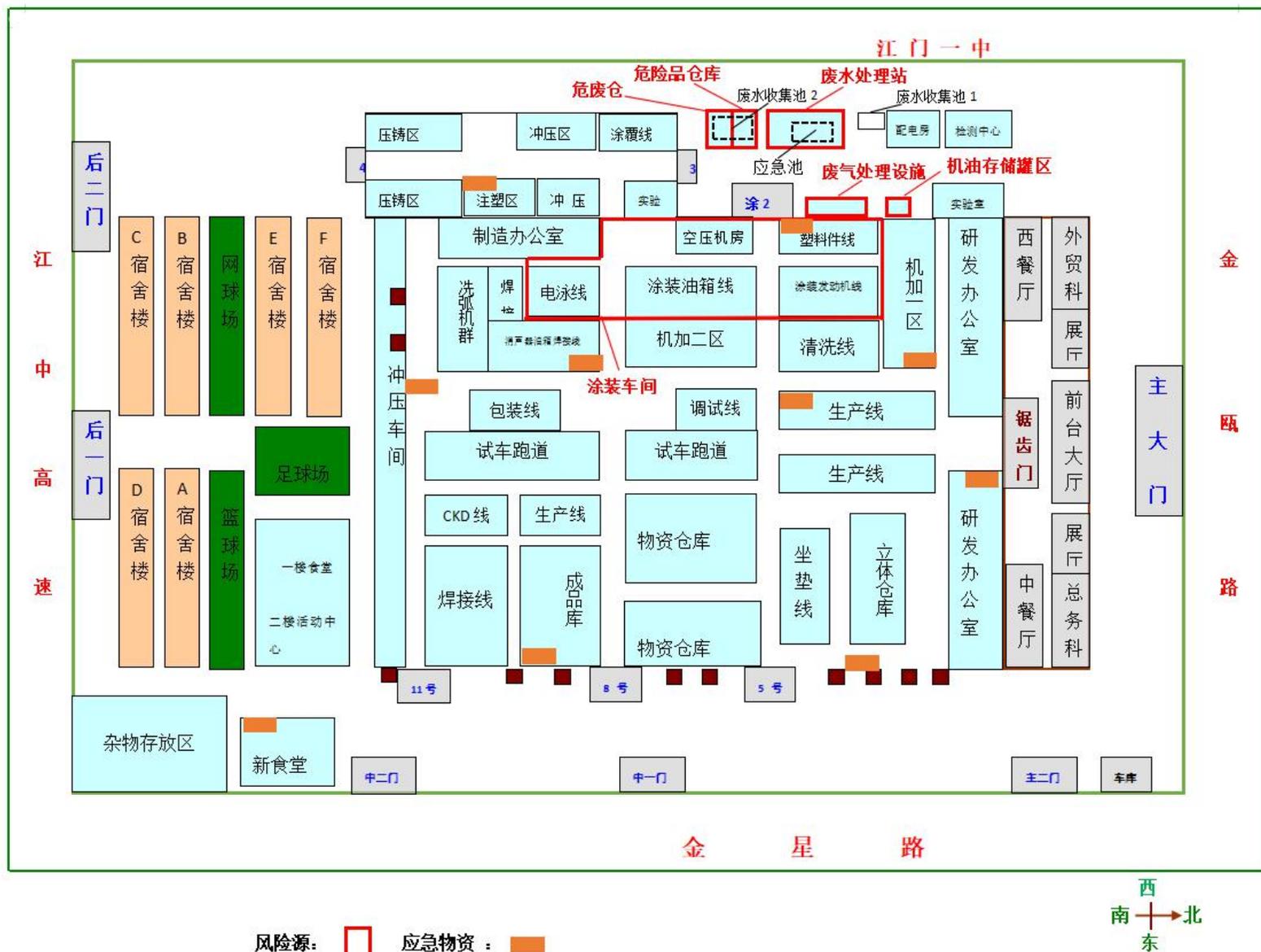


应急管网走向: 

应急泵: ● 雨水阀门: □



附图 6: 大冶公司应急管网图



附图 7：大冶公司环境风险源与应急物资图



附图 8: 大冶公司环境应急疏散图



附图 9：大冶公司水环境应急监测图



附图 10: 大冶公司大气环境应急监测图



个人防护物资



雨水阀门



应急物资



应急池池口



应急集合点



应急阀门



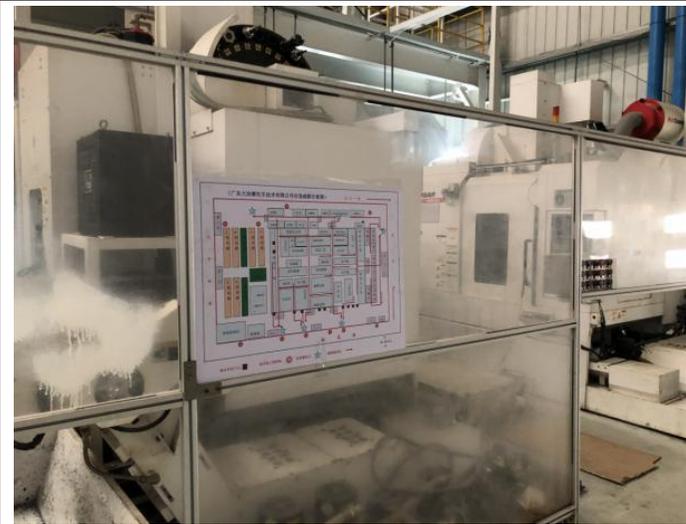
应急培训



应急泵



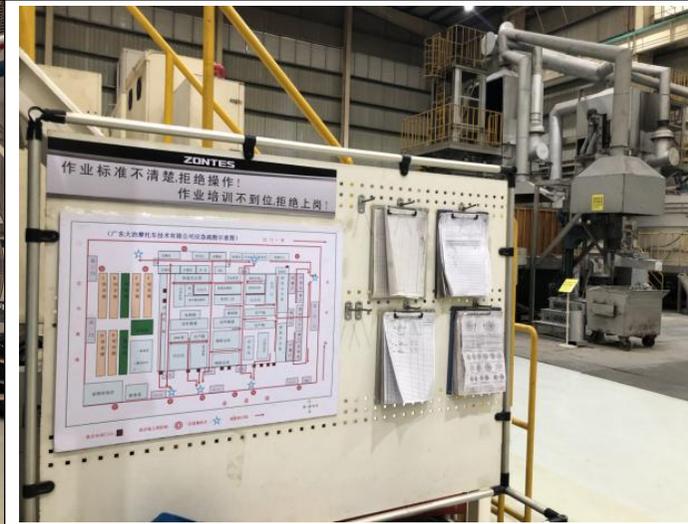
应急疏散图-冲压车间



应急疏散图-机加车间



应急疏散图-注塑车间



应急疏散图-压铸车间



机油存储罐区围堰



危废仓收集井（清除障碍物）



危废仓门口围堰（加高）



危险品仓库门口标识



应急电源



应急处置卡

附图 11：大冶公司应急物资现场图