

VOCs 排放重点监管工业企业 全过程监控设施自主验收表

企业名称： 广东大冶摩托车技术有限公司 (盖章)



施工单位： 广东伟创科技发展有限公司 (盖章)



2021 年 10 月 13 日

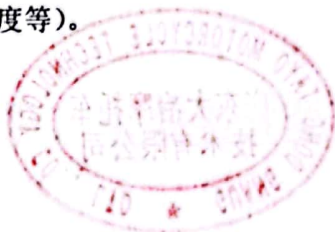


附录C VOCs 全过程监控验收要求（参考性附录）

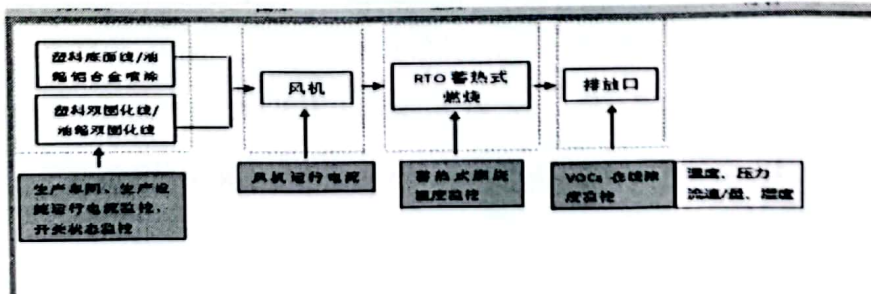
VOCs 全过程监控施工、调试完毕，须由排污单位组织进行验收。

验收材料包括：

- （1）VOCs 排放重点监管工业企业全过程监控设施自主验收表；
- （2）排污单位污染物全过程监控现场端调试与试运行报告、联网测试报告；
- （3）排污单位污染物全过程监控现场端建设方案、建设合同；
- （4）现场监控设备清单、相关设备说明书、产品认证证书；
- （5）其他相关材料（运行管理台账、使用和维护规程、岗位责任制、定期校验制度和设备故障预防及处置制度等）。



排污单位基本信息表

污染源单位名称 (盖章)	广东大冶摩托车技术有限公司		行业类别	3751	实施 VOCs 全过程监控数量 (套)	2
社会信用代码	91440700746269209U		排污许可证编号	91440700746269209U001V		
地址	广东省江门市江海区金瓯路 188 号		经度	113.127872, 22.563253		
排污单位法人代表	景文玲	排污单位联系人	彭腾	排污单位联系电话	13924686306	
施工单位名称	广东伟创科技开发有限公司	施工单位联系人	雷耀庭	施工单位联系电话	18948964024	
主要产品	产品	设计能力		实际产量		
	摩托车	60 万辆		30 万辆		
涉 VOCs 生产工艺	塑料底面线: 底漆-面漆-普光 塑料光固化线: 光固化 油箱铝合金喷涂线: 底漆-面漆-普光 (面漆) 油箱光固化线: 光固化 其他线体暂时停产					
主要涉 VOCs 生产设备	1、后置、下置文丘里喷房 2、流平间、烤炉、修补台 漆雾经过后置或下置文丘里喷房 (多层水幕、30m/s 的喉口风速), 在水幕、高速风力作用下, 与含漆雾絮凝剂的水充分接触 (漩涡) 吸收, 空气进而经过挡水板进入空调过滤柜供喷房供风内循环					
VOCs 治理工艺	两个排放口, 工艺一样  <pre> graph LR A[塑料底面漆/油箱铝合金喷涂 塑料双固油漆/油箱双固油漆] --> B[风机] C[生产车棚、生产底漆 底漆行电泳涂装、并装烘漆涂装] --> B B --> D[RTO 蓄热式燃烧] D --> E[排放口] F[风机运行电流] --> B G[蓄热式燃烧温度监控] --> D H[VOCs 在线检测 浓度检测] --> E I[温度、压力 流速/量、湿度] --> E </pre>					
主要 VOCs 污染物	甲苯	年 VOCs 排放量 (吨)	3	年用电量 (万度)	8000	
MN 号	44070007500461、44070007500649					



表二

监控信息表（填写范例）

监控排放口名称:		广东大冶摩托车技术有 限公司	排放口编号	塑料线排放口 DA002	
监控类型	被监控单元（车间 /设备/排污口等）	采用的监控设备	安装位置	监控参数	限值/额定值/设 计值
生产环节用电 监控	油箱铝合金喷涂 线	电流传感器	喷涂 A 线供电开关 柜	电流/v00301	0-10 ³ A
	油箱双固化线	电流传感器/开关状态	喷涂 A 线供电开关 柜	电流/V10301 开 关 状 态 /V10401	0-10 ³ A
废气收集环节 VOCs 治理设施 工况监控（用 电、压力、炉温 等）	风机	电流传感器	风机电控箱	电流/v20301	0-10 ³ A
	RTO 燃烧	温度传感器	RTO 电控柜	温度 V90501	-----
废气有组织排 放浓度监控	DA003 排放口	PID 分析仪/FID 分析仪	排风口旁监控室	VOCs 浓 度 /a99054 烟排量/ a00000 烟气流速 / a01011 烟气温 度/ a01012 烟气 压力/ a01013 烟 气湿度/ a01014	VOCs 排放限值 120mg/m ³ 温度 0-300° C、 压力-5~5Kpa、流 速 0-40m/s

填表说明：1、每套监控设施填一份《监控信息表》；2、生产设施、治理设施的名称及编号应与排污单位申领的《排污许可证(副本)》相一致，生产单元、治理单元及排口三者之间必须相互匹配，不得出现错位现象，防止逻辑混乱；3、监测的主要治污设备应能直接反映治污设施是否正常运行。



表二

监控信息表（填写范例）

监控排放口名称:		广东大冶摩托车技术有限公司	排放口编号	油箱线废气排放口 DA003	
监控类型	被监控单元(车间/设备/排污口等)	采用的监控设备	安装位置	监控参数	限值/额定值/设计值
生产环节用电监控	塑料底面线	电流传感器	供电开关柜	电流/v00301	0-10 ³ A
	塑料双固化线	电流传感器/开关状态	供电开关柜	电流/V10301 开关状态/V10401	0-10 ³ A
废气收集环节 VOCs 治理设施 工况监控(用电、压力、炉温等)	风机	电流传感器	风机电控箱	电流/v20301	0-10 ³ A
	RT0 燃烧	温度传感器	RT0 电控柜	温度 V90501	----
废气有组织排放浓度监控	DA003 排放口	PID 分析仪/FID 分析仪	排风口旁监控室	VOCs 浓度/a99054 烟排量/a00000 烟气流速/a01011 烟气温度/a01012 烟气压力/a01013 烟气湿度/a01014	VOCs 排放限值 120mg/m ³ 温度 0-300° C、 压力-5~5Kpa、流速 0-40m/s

填表说明: 1、每套监控设施填一份《监控信息表》; 2、生产设施、治理设施的名称及编号应与排污单位申领的《排污许可证(副本)》相一致, 生产单元、治理单元及排口三者之间必须相互匹配, 不得出现错位现象, 防止逻辑混乱; 3、监测的主要治污设备应能直接反映治污设施是否正常运行



表三

验收组成员名单

验收项目名称			
	姓名	单 位	职务/职称
组长	严志	广东伟创科技开发有限公司	
	吴河	广东伟创科技开发有限公司	
	陈俊军	广东大台摩托车技术有限公司	



表四 VOCs 排放重点监管工业企业全过程监控设施现场验收表

项目	核查内容	判断	说明
安装、运行情况	用电监控是否已全覆盖涉VOCs生产线/生产设备，采集参数能全面反映生产、污染物产生情况。	是 ☒ 否 ☐	
	视屏监控是否满足《涉VOCs排放重点监管工业企业全过程监控建设指引（试行）》要求，视屏监控范围能全面反映涉VOCs生产线/生产设备运行情况。	是 ☒ 否 ☐	
	治理环节监控项目是否满足《涉VOCs排放重点监管工业企业全过程监控建设指引（试行）》要求，能反映治理设施运行情况。	是 ☒ 否 ☐	
	排放口监测点布置是否满足《固定污染源烟气排放连续监测技术规范》（HJ/T75-2017）要求，监测项目包括VOCs及温度、湿度、流速、流量、压力等参数。	是 ☒ 否 ☐	
	全过程监控（用电监控、视频监控、末端排放监控）已进行调试与试运行，现场设备选型符合或由于本指引要求，设备稳定运行（无故障运行时间达100小时及以上）	是 ☒ 否 ☐	
联网情况	通信稳定性：提供连续7天内数据采集和传输自检报告，报告对应数据传输标准的各项内容作出响应。	是 ☒ 否 ☐	
	数据传输安全性：按照江门市监控平台要求的网络方式传输。	是 ☒ 否 ☐	
	通信协议正确性：采用的通信协议完全符合HJ/T 212-2017的相关要求以及江门市监控平台扩充协议内容（因子编码）。	是 ☒ 否 ☐	
	数据传输正确性：系统稳定运行一周后，任取其中不少于连续3天的数据检查，要求上位机接收的数据和数据采集传输仪采集和存储的数据完全一致。	是 ☒ 否 ☐	
资料审核情况	排污单位污染物全过程监控现场端调试与试运行报告	有 ☒ 无 ☐ 不完善 ☐	
	联网测试报告	有 ☒ 无 ☐ 不完善 ☐	
	排污单位污染物全过程监控现场端建设方案、建设合同	有 ☒ 无 ☐ 不完善 ☐	
	现场监控设备清单、相关设备说明书	有 ☒ 无 ☐ 不完善 ☐	
	产品认证证书	有 ☒ 无 ☐ 不完善 ☐	
制度制定情况	监控设备操作、使用和维护规程	有 ☒ 无 ☐ 不完善 ☐	
	岗位责任制	有 ☒ 无 ☐ 不完善 ☐	
	定期校验制度	有 ☒ 无 ☐ 不完善 ☐	
	设备故障预防与处置制度	有 ☒ 无 ☐ 不完善 ☐	



表五 验收意见

经验收组审定，形成如下验收意见：

一、建设方已经完成系统的安装、调试及试运行。系统的用电监控、视频监控、末端排放监控等单元均符合《涉VOCs排放重点监管工业企业全过程监控建设指引（试行）》要求，提供的技术资料齐全、完整，符合验收要求。

二、系统是以STM32H743、组态工业屏组成的DG-2009型数据采集仪为核心，通过RS485总线、LoRa等物联网通信技术实现用电监控、视频监控、末端排放监控。

三、该系统结构合理、技术先进，建设规范，自试运行以来，系统运行稳定，效果良好。

验收代表一致同意该项目通过验收，并建议做好用户使用培训和系统运行维护工作。

验收成员（签名）：

廖 志 华

企业（实施监控单位）（盖章）



验收时间：

