

## 新车通电保险丝安装指南（2个 25A）

### 1. 保险丝安装（注意插入保险丝需要接触良好，针脚别插歪）



图 1: 保险实物位置



图 2: 多数车型保险盒位置（310、150 系列）

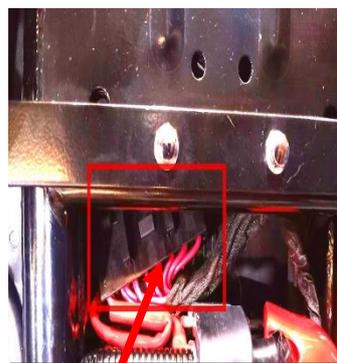


图 3: 保险盒位置(310V)



图 4: 保险盒实物（310V 系类为图3 实物）

- 1.取下坐垫，找到如图 1 中的两个 25A 保险丝；
- 2.如图 2、图 3、图 4 所示，找到标有 1-6 号保险丝标记带有“主保险”样式的保险盒位置；
- 3.在箭头①和箭头②处分别装入 25A 的白色保险，并检查是否接触良好；（1 号：主保险，4 号：液控单元电机）。
4. 盖上保险盒盖；
- 5.操作完成后再盖上电器件盒上盖。

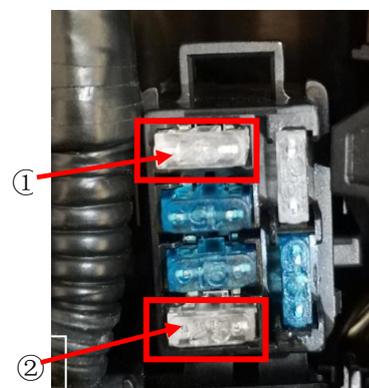


图 5: 保险实物插入对应位置

### 2. 电器件盒上盖安装(此图为 Z2 车型示意图,其他车型无螺栓的直接卡上即可)



图 6

- 1.如图 6 示，装上电器件盒上盖，对准孔位；  
As shown in Figure 6, install the upper cover of the electrical device box and align the holes;
- 2.如图 6 示，将箭头③指示处线缆捋顺；  
As shown in Figure 6, push the cable at the point indicated by the arrow ③ along the cable;
- 3.如图 6 示，在箭头④指示处分别依次放入缓冲胶、翻边衬套、M6×16 螺栓，用随车工具里的 4 号内六角打紧螺栓。  
As shown in Figure 6, place buffer rubber, flange bushing, M6×16 bolts in order at the direction indicated by arrow ④, and tighten the bolts.